

WIKI JS

Vickers, Knoop, Brinell



WIKI JS - MODELLE



Zmotoryzowany stółik 100x60 mm lub 200x100 mm z przesunięciem co 0,5 μ m

Inteligentne oprogramowanie do automatycznego pomiaru Vickersa CHD w cyklach.

WIKI 200 JS

Pełna automatyzacja i najwyższa dokładność dla metod Vickers i Knoop. W pełni zmotoryzowany system do badania twardości CHD. Możliwość badania jednej lub wielu próbek w cyklu automatycznym. Zmotoryzowana wieżyczka - 6 pozycji. Zmotoryzowana oś Z i automatyczny pomiar z autofokusem. Oprogramowanie do automatycznej oceny odcisków i automatyczne oświetlenie. Zmotoryzowany stółik XY 100 x 60 mm lub 200 x 100 mm z przejściem co 0,5 μ m.

Cale urządzenie jest zautomatyzowane, umożliwia to użytkownikowi możliwość przeprowadzania w tym czasie innych prac i minimalizuje błędy możliwe do popełnienia przy pracy manualnej.



Stół roboczy 250x300 mm

Inteligentne oprogramowanie do automatycznego badania i auto-focus.

WIKI 100 JS

Zmotoryzowana wieżyczka - 6 pozycji. Zmotoryzowana oś Z. Automatyczny pomiar z autofokusem. Oprogramowanie do automatycznej oceny odcisków. Automatyczne oświetlenie. Opcjonalnie: ręczny stółik XY 100x100 mm z przejściem co 10 μ m.

Automatyczny pomiar i autofokus minimalizują możliwe błędy związane z manualnym badaniem wykonywanym przez operatora. Urządzenie może być używane przez różnych operatorów.



Ręczna śruba podnosząca. Zakres 200mm

Inteligentne oprogramowanie Vickers.

WIKI 90 JS

Zmotoryzowana wieżyczka - 6 pozycji. Oprogramowanie do automatycznej oceny odcisków. Automatyczne oświetlenie. Opcjonalnie: ręczny stółik XY 100x100 mm z przejściem co 10 μ m.

Łatwe pomiary na śrubach, narzędziach, pierścieniach i innych nieregularnych małych elementach. Dostępne są różne uchwyty do mocowania próbek.

WIKI JS ZAKRES SIŁY OBCIĄŻENIA

0.0098	0.0196	0.049	0.098	0.1471	0.1961	0.2452	0.4903	0.9807	1.961	2.942	4.903	9.807	19.61	29.42	49.03	98.07	196.1	294.2	490.3	980.7	N
0.001	0.002	0.005	0.01	0.015	0.02	0.025	0.05	0.1	0.2	0.3	0.5	1	2	3	5	10	20	30	50	100	kgf

WIKI JS 3 ZAKRES SIŁY OBCIĄŻENIA

0.0098	0.0196	0.049	0.098	0.1471	0.1961	0.2452	0.4903	0.9807	1.961	2.942	4.903	9.807	19.61	29.42	49.03	98.07	196.1	294.2	490.3	980.7	N
0.001	0.002	0.005	0.01	0.015	0.02	0.025	0.05	0.1	0.2	0.3	0.5	1	2	3	5	10	20	30	50	100	kgf

VICKERS METODY - DIN EN ISO 6507 / ASTM E-384

HV0.001	HV0.002	HV0.005	HV0.01	HV0.015	HV0.02	HV0.025	HV0.05	HV0.1	HV0.2	0HV.3	HV0.5	HV1	HV2	HV3	HV5	HV10	HV20	3HV0	HV50	HV100
---------	---------	---------	--------	---------	--------	---------	--------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	-------

KNOOP METODY - DIN EN ISO 4545 / ASTM E-384

HK0.001	HK0.002	HK0.005	HK0.01	HK0.015	HK0.02	HK0.025	HK0.05	HK0.1	HK0.2
---------	---------	---------	--------	---------	--------	---------	--------	-------	-------

BRINELL DIN EN ISO 6506 / ASTM E-10 (Opcjonalnie)

153.2	306.5	612.9	N	15.6	31.25	62.5	kgf	HBW2.5/15.6	HBW2.5/31.25	HBW2.5/62.5
-------	-------	-------	---	------	-------	------	-----	-------------	--------------	-------------

SUPERFICIAL R. DIN EN ISO 6508 / ASTM E-18 (Opcjonalnie)

147.1	294.2	441.3	N	15	30	45	kgf
HR15 N/T/S/W/ X/Y	HR30 N/T/S/W/ X/Y	HR45 N/T/S/W/ X/Y					

TESTY OPCJONALNE:

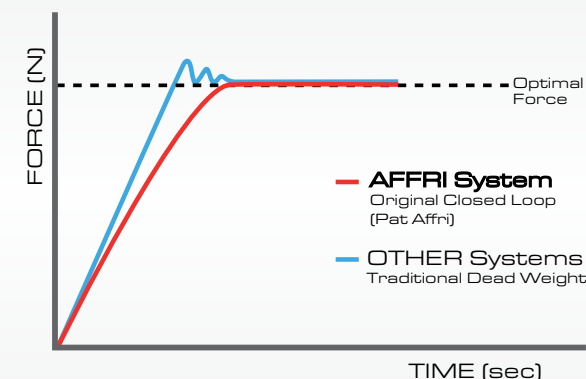
Pack 1 HV/HK: HV0.001 - HV0.002 - HV0.005 (0.001 - 0.002 - 0.005 kgf)

Pack 2 HV: HV30 - HV50 (30 - 50 kgf)

Pack 3 HV: HV100 (100 kgf)

INNOWACYJNA TECHNOLOGIA OBCIĄŻENIA I PĘTLI ZAMKNIĘTEJ

WIKI JS to urządzenie posiadające najnowocześniejszą automatyzację i dokładność w pomiarach twardości Vickersa i Knoopa zgodnie z normami twardości ASTM i ISO. Siły obciążenia są przykładane przez czujniki obciążenia i sterowane elektronicznie w „zamkniętej pętli” (patent AFFRI) z częstotliwością 1 kHz. Każda siła obciążenia jest automatycznie programowana i kontrolowana, zapewniając idealną liniowość w każdym zakresie badania, eliminując problemy związane z tradycyjnymi twardościomierzami. Na wyniki nie ma wpływu żadne odkształcenie strukturalne, niewspółosiowość i wibracje zewnętrzne.



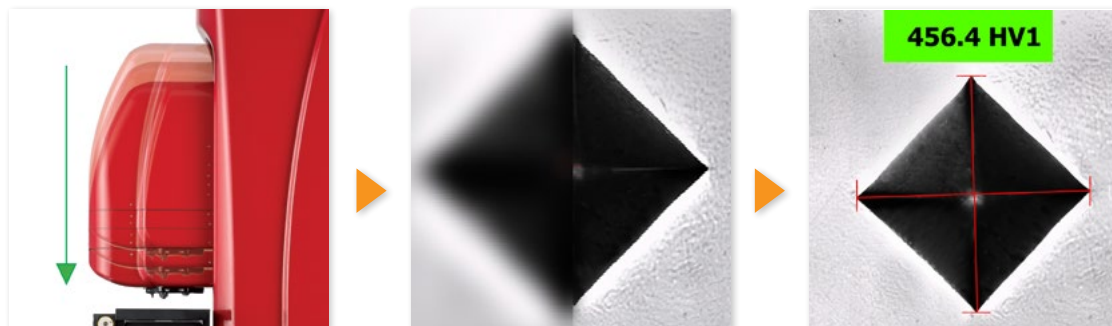
WIKI JS - GŁÓWNE CECHY

AUTOMATYCZNY ODCZYT I POMIAR

Wystarczy nacisnąć przycisk Start, a głowica wykona cały cykl testowy automatycznie po sobie:

- 1 Automatyczny kontakt z próbką
- 2 Automatyczne śledzenie każdego predefiniowanego wzoru i wykonywanie każdego odcisku, bez względu na ilość
- 3 Automatyczne ustawianie ostrości i czytanie dla jednego lub wielu odcisków

Cały cykl testowy jest zakończony, a wyniki są wymienione wraz z obrazem odcisku, statystykami i wykresami CHD.



ZMOTORYZOWANA GŁOWICA



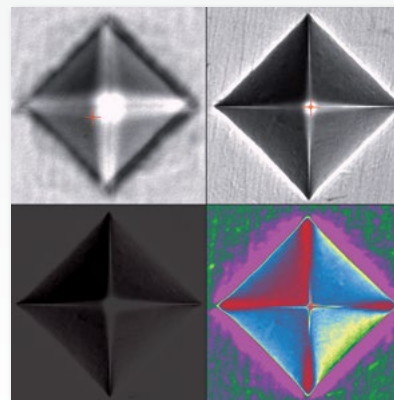
Elektronicznie sterowana wysokość głowicy do 300 mm umożliwia szybkie lub wolne ruchy w pionie. Bardzo szybki i bardzo czuły napęd dla idealnie dokładnego autofokusa. Autofokus w połączeniu z automatyzacją całego oprogramowania pozwala uniknąć możliwego błędu człowieka i zapewnia powtarzalność, nawet gdy jest używany przez różne osoby.

6 POZYCJI WIEŻYCZKI



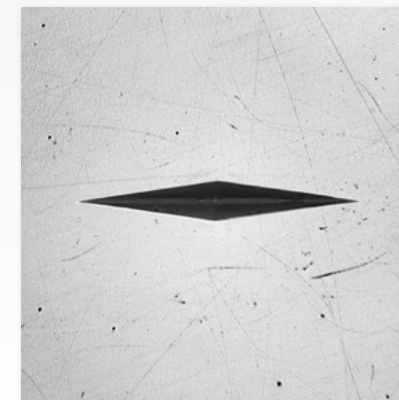
Obracająca się w poziomie głowica rewolwerowa z czterema gniazdami na obiektywy powiększające i dwoma na wgłębniaki. Wszystkie obiektywy mikroskopu optycznego można wstępnie zainstalować i połączyć z wgłębnikami dla każdej skali twardości Vickersa i Knoopa. Wybór obiektywów optycznych 2,5x - 5x - 10x - 20x - 40x - 50x - 100x.

AUTOANALIZA OBRAZU



Dzięki sterowanemu programowo ustawianiu ostrości, czyszczeniu obrazu, korekcji cieniowania i regulowanemu źródłu światła uzyskuje się powtarzalne wyniki niezależnie od liczby zmierzonych odcisków. Od idealnie wypolerowanych do szorstkich i wytrawionych próbek - możliwości automatycznego wykrywania WIKI JS pozwalają na pomiary na różnych powierzchniach próbek.

OPTIONALNE METODY BADAWCZE



Nie tylko Vickers! Twardościomierz można ulepszyć metodami testowymi powierzchniowego Rockwella i Brinella. Dzięki podwójnej głowicy można użyć dwóch różnych odcisków i pracować w kilku metodach.

IMPORT I EKSPORT DANYCH TESTOWYCH

Dane wprowadzane są poprzez skanowanie paska kodów. Cykle testowe lub przykładowe rysunki można ładować bezpośrednio z systemu centralnego za pomocą skanera kodów kreskowych. Twardościomierz pobiera wszystkie informacje w pełni automatycznie. Po uruchomieniu testowym dane kodów kreskowych są dodawane z wynikami i natychmiast zwracane do systemu zarządzania zamówieniami.

Import i eksport plików można dowolnie konfigurować i indywidualnie dostosowywać.



ZMOTORYZOWANY STOLIK X/Y



Zmotoryzowany stół XY z dokładnością $\pm 0,5 \mu\text{m}$. Punkty odniesienia dla wzorów odcisków można ustawić dokładnie tam, gdzie są potrzebne. Stół umożliwia wykonywanie automatycznych cykli testowych CHD z wieloma odciskami na wielu próbkach z doskonałym pozycjonowaniem na całym obszarze, bez względu na ilość odcisków.

MANUALNY STOLIK X/Y



Manualny stół XY 100x100 mm z dokładnością $10 \mu\text{m}$. Jest idealnym rozwiązaniem dla codziennych cykli testowych z wieloma odciskami. Stół umożliwia wykonywanie manualnego badania CHD i może być wyposażony w cyfrowe mikrometry do automatycznego generowania wykresów CHD.

REGULOWANY STOLIK ŚRUBOWY



Przesuwany pionowo chromowany stół roboczy o masie do 2000 kg. Możliwe jest instalowanie różnych rodzajów nakładek i uchwytów na sztuki: od dużych płaskich stołów do kowadeł w kształcie litery V lub specjalnych rozwiązań dla próbek nieregularnych.

DUŻA I STABILNA PODSTAWA



Szeroka podstawa stołu roboczego jest w stanie utrzymać elementy o masie powyżej 1000 kg, co pozwala na dokładny pomiar twardości na dużych i nieregularnych elementach. Zapewnia również wygodną podstawę roboczą do badania małych elementów.

OPROGRAMOWANIE WIKI 100 JS

Monitor HD 24"

Idealny obraz odcisku

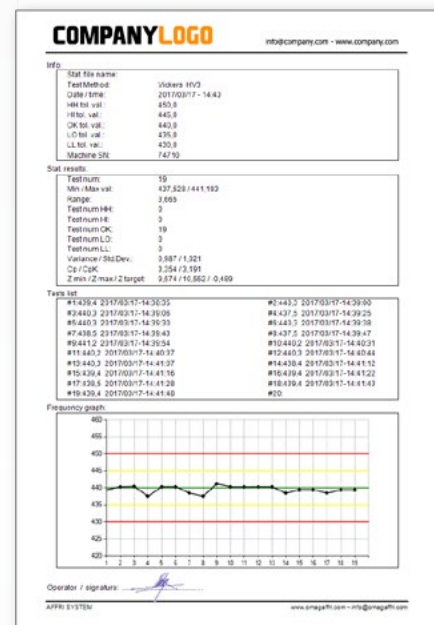
Kontrola wizualna wszystkich odcisków i statystyki

Bezpośrednia konwersja do HR, HB, HK i każdej innej metody.

Wydrukuj wyniki z szablonu lub zapisz / importuj cykl testów z archiwum.

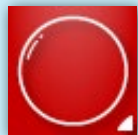
Kontrola całego urządzenia za pomocą myszy.

Edytowalny raport z logo klienta, informacjami o próbce, statystykami i wykresami. Eksport jako plik CSV.



Oprogramowanie pomiarowe AFFRI Vickers zostało stworzone, aby zaspokoić wszelkie potrzeby Klienta i być łatwe w obsłudze dla każdego operatora. Jest to „INTELIGENTNE OPROGRAMOWANIE”, które można dostosować tak, aby wyświetlały tylko potrzebne procedury testowe.

TYLKO 5 IKON DO OTRZYMANIA WYNIKU:



1 - POWIĘKSZENIE



2 - AUTOFOKUS



3 - AUTOMATYCZNE
OŚWIETLENIE



4 - METODA

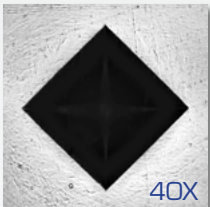
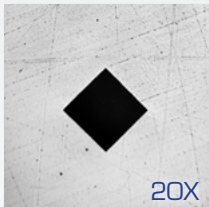
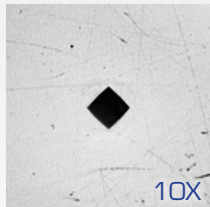
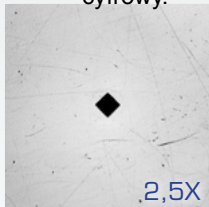


5 - AUTOMATYCZNY
POMIAR

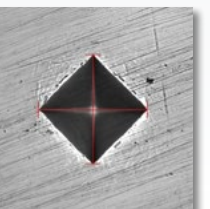
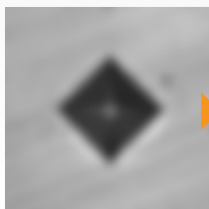
INTELIĞENTNE OPROGRAMOWANIE - GŁÓWNE CECHY



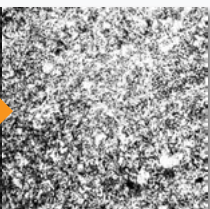
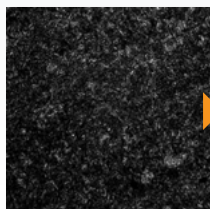
REALNE POWIĘKSZENIE - Dzięki zmotoryzowanej wieżyczce, jednym kliknięciem można wybrać różne obiektywy. Dostępny jest również zoom cyfrowy.



ZMOTORYZOWANY AUTOFOKUS
Zawsze idealne pozycjonowanie

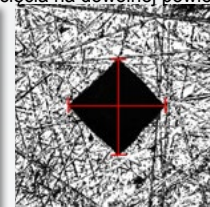
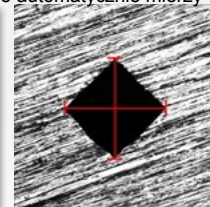
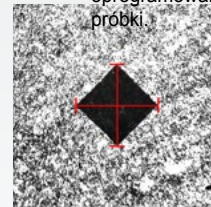


AUTOMATYCZNA REGULACJA ŚWIATŁA - Na każdej powierzchni

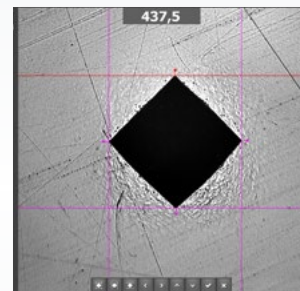


AUTOMATYCZNY POMIAR NA KRYTYCZNYCH POWIERZCHNIACH

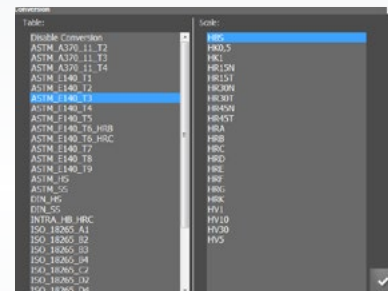
Od idealnie wypolerowanych do surowych i wytrawionych próbek, oprogramowanie automatycznie mierzy wcięcia na dowolnej powierzchni próbki.



MANUALNY POMIAR

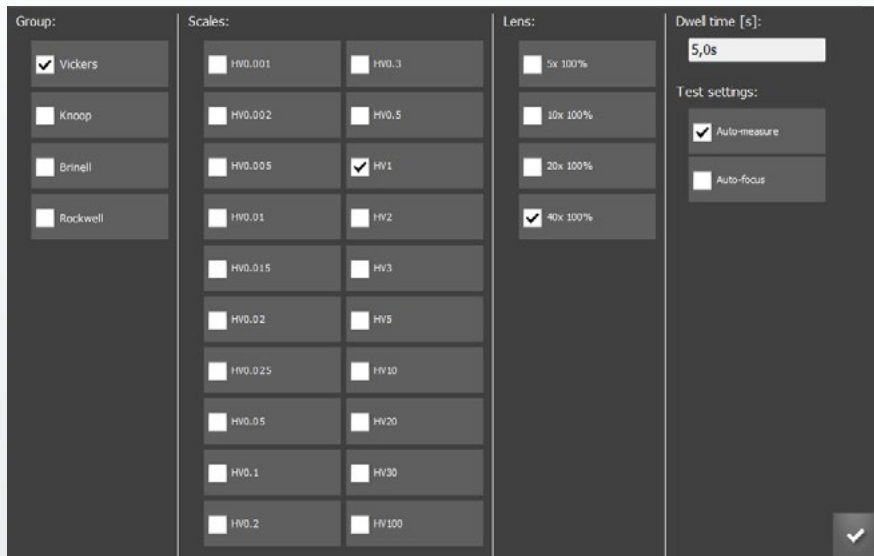


AUTOMATYCZNA KONWERSJA
Normy do metody badawczej



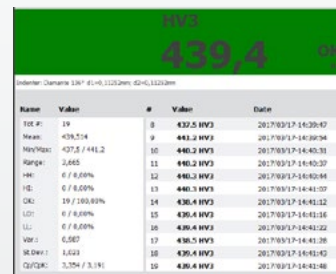
WYBÓR METOD BADAWCZYCH

Tylko jedno okno do wyboru wszystkiego, czego potrzebujesz do badania.



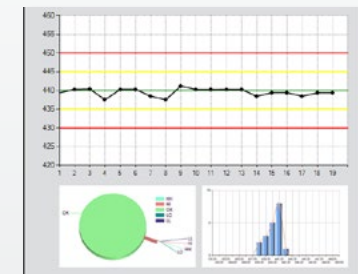
DYNAMICZNE ODCZYT

Wyniki wyróżnione kolorem i statystyki na żywo. Obserwuj listę wyników i edytuj lub modyfikuj pojedyncze odczyty.

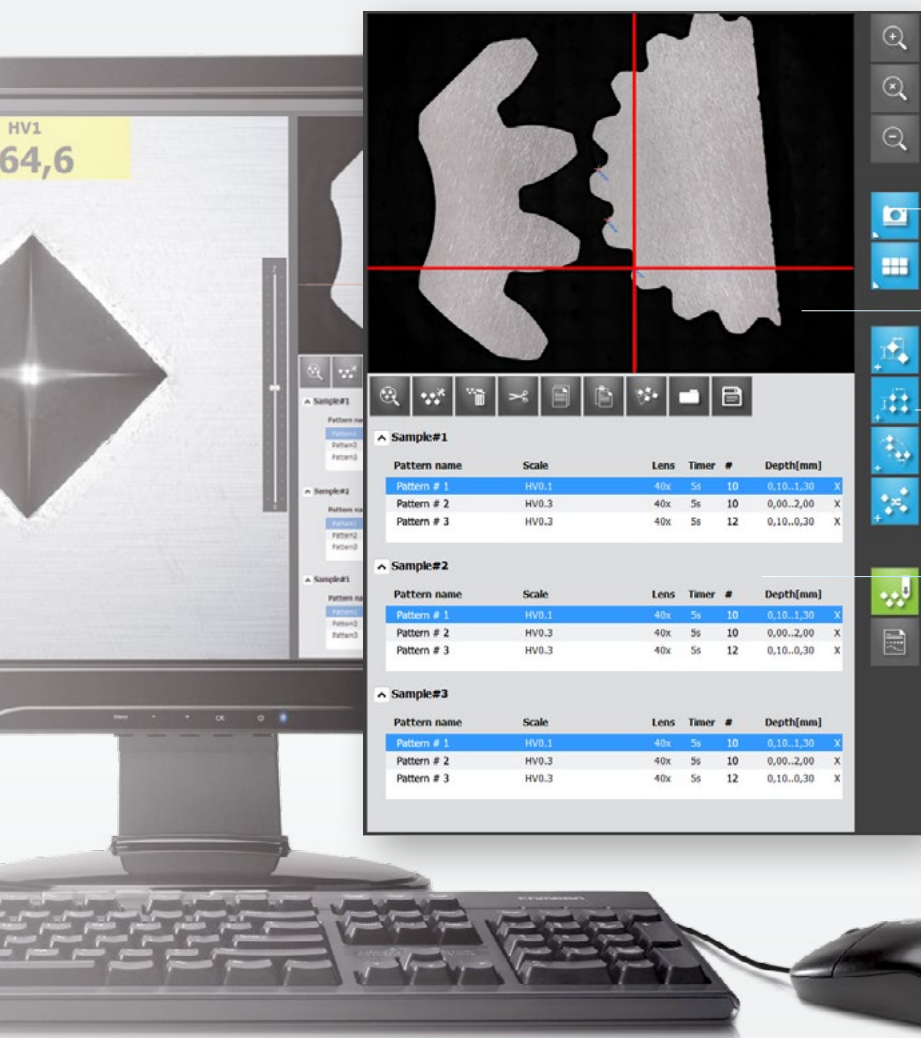


WYKRESY NA ŻYWO

Wybierz między 4 wykresami. Wydrukuj wyniki z szablonu lub zapisz i importuj cykle badań z archiwum.



WIKI 200 JS SOFTWARE



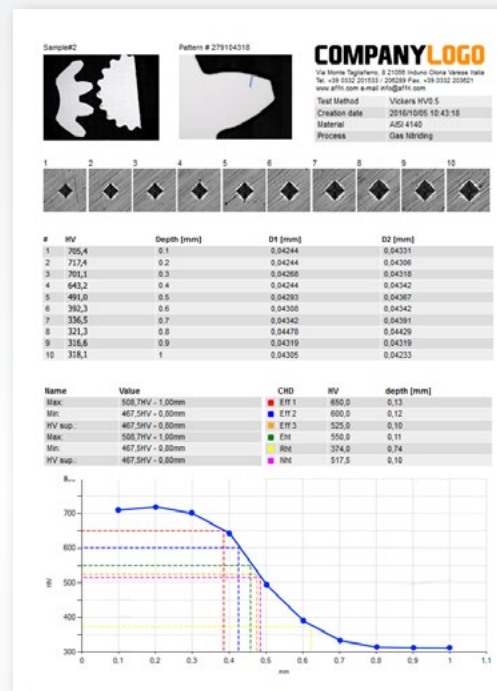
Uzyskaj prawdziwe i szczegółowe obrazy każdej próbki.

Kontrola wizualna każdej próbki i wzorów.

Wzory można szybko tworzyć za pomocą szablonów.

Zobacz listę każdej próbki i każdego wzoru.
Zapisz lub importuj trawersy, edytować, przenosić, kopiować i wklejać.

Kontroluj całe urządzenie za pomocą myszy, w tym dynamiczne ruchy na osi X / Y / Z przy dużej lub niskiej prędkości.



Raport testu z możliwością dostosowania z logo Klienta i informacjami. Umieść tyle informacji o próbce, ile potrzebujesz, w tym zdjęcia próbki i obszaru testowego. Zobacz wzór i każdy odcisk na pierwszy rzut oka. Zbadaj wyniki, statystyki i schemat CHD z zarysowaną głębokością. Wyniki można eksportować również jako plik CSV.

JEDNA LUB WIELE PRÓBEK W CYKLU AUTOMATYCZNYM: wystarczy odwzorować przejścia wglębienia tam, gdzie są one wymagane, ustawić obciążenie i nacisnąć START, Twardościomierz inteligentnie podąża za predefiniowanymi wzorami, wykonuje odcisk, w razie potrzeby dostosowuje ostrość, mierzy i generuje dane dynamicznie.

Oprogramowanie zostało zaprojektowane z myślą o intuicyjnej i prostej obsłudze. Dzięki trzem łatwym krokom zapewnia dodatkową precyzję podczas pozycjonowania odcisków dzięki zintegrowanej technice podglądu makro i narzędziom. Wizualizując zestaw próbek lub pojedynczą próbkę, trawersy i / lub wzory można teraz odwzorować z niezrównaną precyzją.

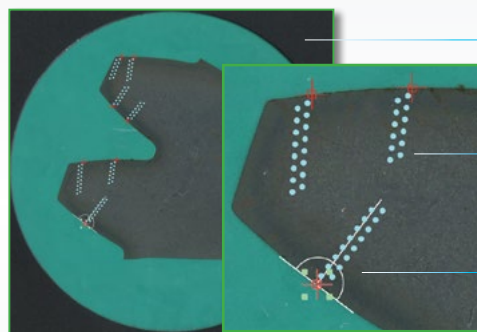
01 MAPOWANIE POWIERZCHNI

Uzyskaj doskonały, szczegółowy obraz w wysokiej rozdzielczości całego uchwytu próbki, ostre zbliżenia, a także widok globalny. Wizja wielu próbek oferuje pełny obraz próbki bez zniekształceń, bez względu na jej rozmiar. Nie potrzebujesz drugiego aparatu.



02 WZORY KONFIGURACJI

Zapisuj, otwieraj, modyfikuj, kopiuj i wklejaj lub twórz nowe wzory w predefiniowanych lokalizacjach jednym kliknięciem. Trawersy i wzory można indywidualnie dostosowywać. Utwórz trawersy CHD lub wypełnij powierzchnię punktami odcisków, aby kontrolować jednorodność próbki.



Próbki można mapować osobno. Pojedyncza identyfikacja pozwala grupować wzory dotyczące tylko jednej próbki. Przechowywanie i raportowanie wyników będzie dobrze zorganizowane.

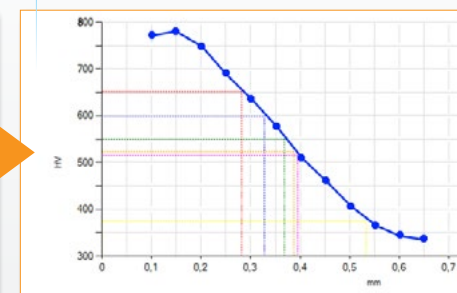
Odciski trawersu można modyfikować w dowolnym momencie: usuń, przenieś lub umieść nowe. Ustaw miejsce wykonania autofokusa i w razie potrzeby wybierz inne obciążenie testowe dla każdego wzoru.

Obracaj trawersy narzędziem T-Bar.

Raporty są automatycznie generowane i archiwizowane podczas cyklu testowego. Wystarczy kliknąć jeden wykres, aby sprawdzić odcisk.

03 NACISNIJ START I OTRZYMAJ WYNIKI

Oprogramowanie podąża za wzorami, wykonuje odcisk, mierzy i dynamicznie generuje dane. Przejrzyj wyniki w formacie graficznym i / lub tabelarycznym. Eksportuj wyniki do dowolnej aplikacji arkusza kalkulacyjnego lub po prostu drukuj standardowe lub niestandardowe raporty.



! CAŁY PROCES JEST ZAUTOMOTYZOWANY, UMOŻLIWIAJĄC UŻYTKOWNIKOWI WYKONYWANIE INNYCH ZADAŃ:

Automatyczne ustawianie ostrości, automatyczne pomiary i raportowanie, pozwala systemowi działać bez nadzoru przez wiele godzin bez przerwy, oszczędzając czas i pieniądze, zwiększając w ten sposób wydajność i produktywność.

AUTOMATYCZNY CYKL POMIARU NA WIELU PRÓBKACH

TRAWERSY I WZORY CHD

Możliwość utworzenia pojedynczego lub wielu trawersów / wzorów. Jednym kliknięciem myszy określa się linię, kąt i punkt początkowy odcisków.

STWÓRZ, ZAPISZ I ZAŁADUJ PONOWNIE

Nie ma potrzeby ciągłego tworzenia tego samego wzoru. Ta funkcja jest niezwykle przydatna dla użytkowników, którzy wielokrotnie analizują ten sam rodzaj obszarów. Po utworzeniu wzorca możesz go zapisać i załadować później, aby powielić analizę na nowej próbce.

EDYTUJ, PRZESUŃ LUB USUŃ

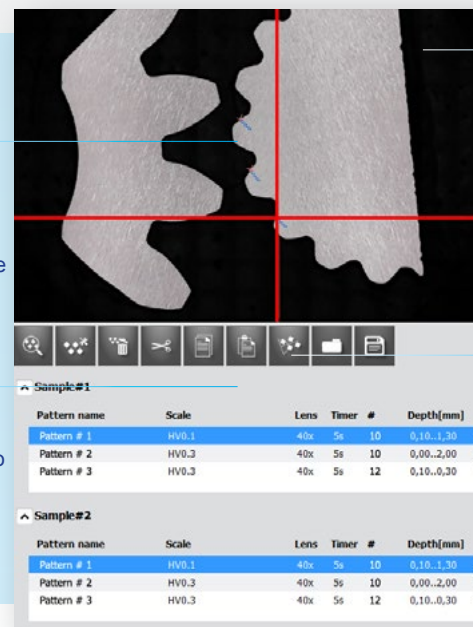
Wybierz wzór z podglądu obrazu i zmierz kierunek, pozycję, skalę twardości, liczbę i odległości odcisku, nazwę wzoru i punkt ostrości.

ZOOM

Pomniejsz, aby spojrzeć na całą próbkę, aby zidentyfikować pozycję i kierunek wzoru. Powiększ, aby sprawdzić odległości wzoru i niedoskonałości powierzchni.

Trawersy i punkty testowe można zaprogramować, klikając po prostu wybrane lokalizacje na powierzchni próbki

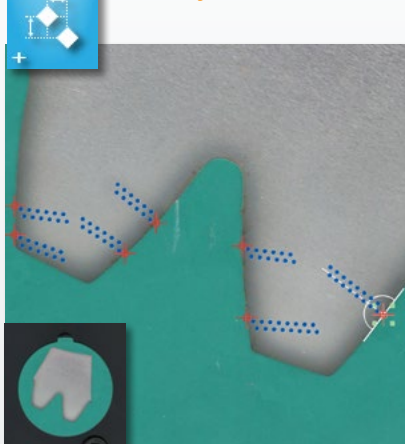
Zapisuj, wycinaj, kopiuj lub wklej trawersy / wzory do predefiniowanych lokalizacji jednym kliknięciem myszy.



Użyj podglądu obrazu, aby kontrolować całe wzorce próbek. Zidentyfikuj strefę testową i umieść wzory za pomocą jednego kliknięcia.

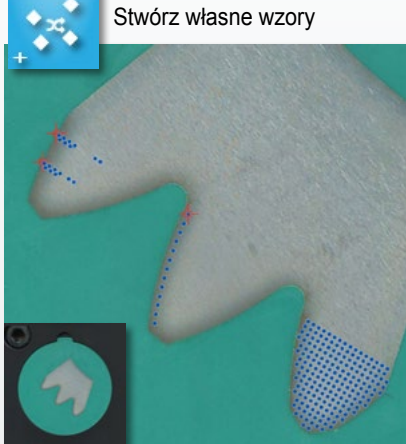
Narzędzie T-Bar obraca trawersy pod dowolnym kątem, aby zapewnić jego prostopadłość do krawędzi próbki lub uwzględnić przechylenie próbki.

Trawersy CHD



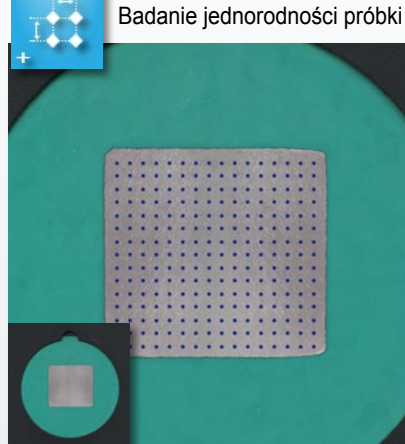
DOWOLNE WZORY

Stwórz własne wzory



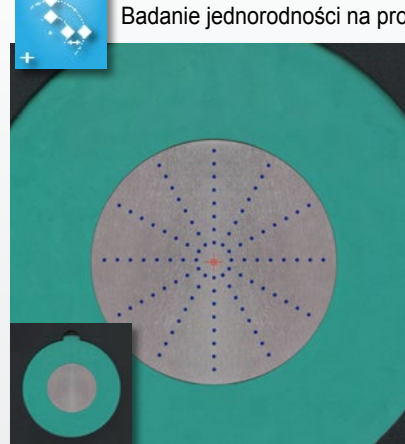
WZÓR POWIERZCHNI

Badanie jednorodności próbki



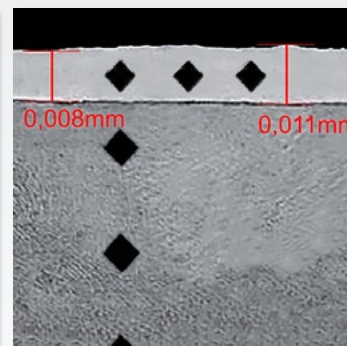
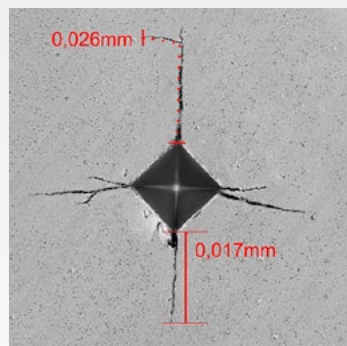
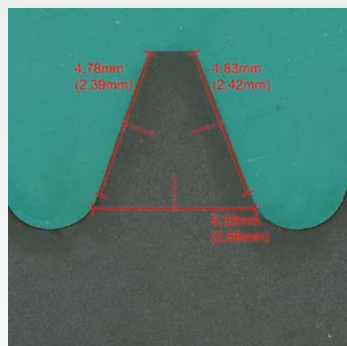
WZÓR PROMIENIOWY

Badanie jednorodności na promień



NARZĘDZIA RYSOWANIA I POMIARU DŁUGOŚCI

Użyj tej funkcji do umieszczania punktów odniesienia, znajdowania środka, pisania notatek i mierzenia długości.



Bez względu na złożoność układu wzoru połączenie inteligentnych widoków makr z narzędziami do rysowania i długości pozwala na ustawienie trawersów i / lub wzorów dokładnie tam, gdzie są potrzebne.

Funkcje te pomagają również znaleźć środek próbki lub środek powierzchni zęba koła zębatego i punkt podziałowy. Umieszczanie trawersów i wzorów jest bardzo łatwe.

To narzędzie służy do rysowania prostych i / lub równoległych linii, dodawania notatek tekstowych i pomiaru długości do celów raportowania.

WYNIKI I NATYCHMIASTOWY PRZEGLĄD DANYCH

Po automatycznym uruchomieniu poszczególne odciski można śledzić, klikając podświetlenia na próbce. Inteligentne oprogramowanie dokładnie zapamiętuje miejsce odcisku i automatycznie przesuwa się do wybranego wcięcia.

Możesz pominąć, ręcznie zmierzyć odcisk za pomocą ruchomych linii siatki lub wykonać nowy odcisk. Po wykluczeniu lub ponownym pomiarze statystyki są aktualizowane na bieżąco.

Natychmiastowy widok graficzny efektywnej CHD.

TWORZENIE RAPORTÓW

Wydrukuj wyniki bezpośrednio z oprogramowania lub wyeksportuj dane do wybranego arkusza kalkulacyjnego w celu dalszej analizy statystycznej.

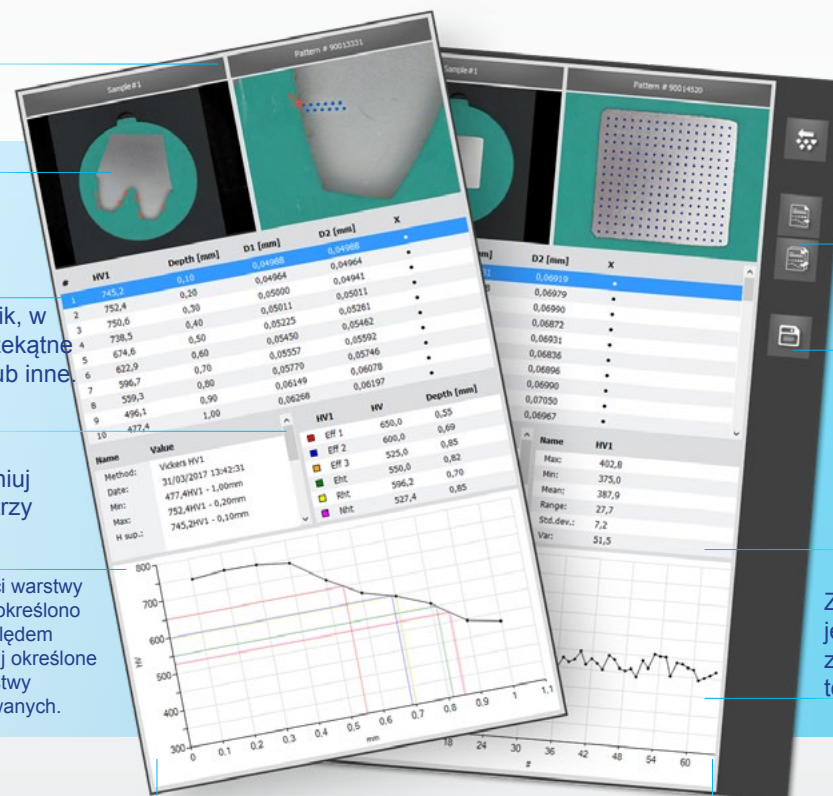
Wybierz próbkę i wzór.

Wybierz dokładne miejsce badania.

Zobacz każdy wynik, w tym głębokość, przekątne i konwersję HRC lub inne.

Zobacz statystyki dynamiczne, zdefiniuj CHD, RHT, NHT i trzy niestandardowe.

Zobacz tabelę grubości warstwy utwardzonej na której określono wartość twardości względem głębokości. Zidentyfikuj określone wartości grubości warstwy podstawie linii kropkowanych.



Eksportuj raporty do PDF.

Eksportuj dane jako plik tekstowy lub CSV.

Zobacz wybrane statystyki, w tym maks., min., średnią i odchylenie.

Zobacz tabelę jednorodności z wysoką i niską tolerancją.

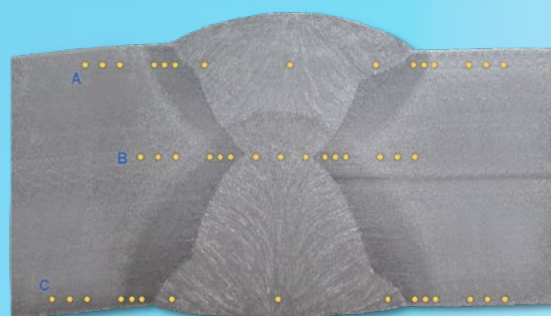
Wykryj nieoczekiwane wyniki, kliknij wykres, aby przejść do odcisku. Sprawdź, zmierz ponownie lub wykonaj nowy odcisk.

AUTOMATYCZNY POMIAR na spoinach

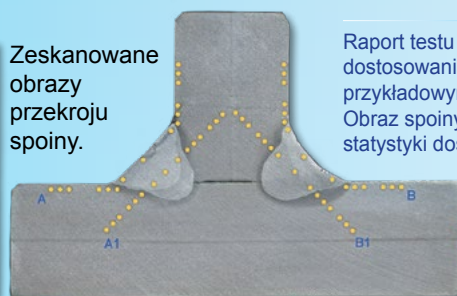
BADANIE NA SPOINACH

Po zeskanowaniu całej próbki, strefy stopienia i HAZ są wyraźnie widoczne i odróżniają się od materiału podstawowego, nawet z zadrapaną powierzchnią.

Za pomocą narzędzi oprogramowania łatwo jest narysować różne linie wzoru odcisków z bardzo dokładnym pozycjonowaniem. W mniej niż minutę dodaj pozycje wzoru z ustalonym odstępem między odciskami, określoną odległością od granicy, od powierzchni wewnętrznej i zewnętrznej, od linii zgrzewania lub linii środkowej spoiny. Cały obraz badania można po prostu ująć w jednym pełnym widoku i dodać do raportu końcowego.

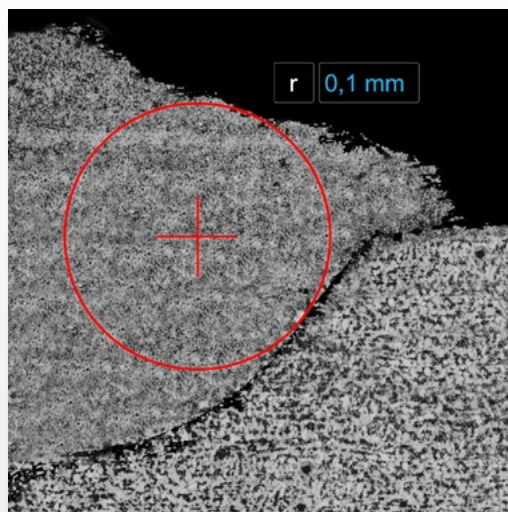
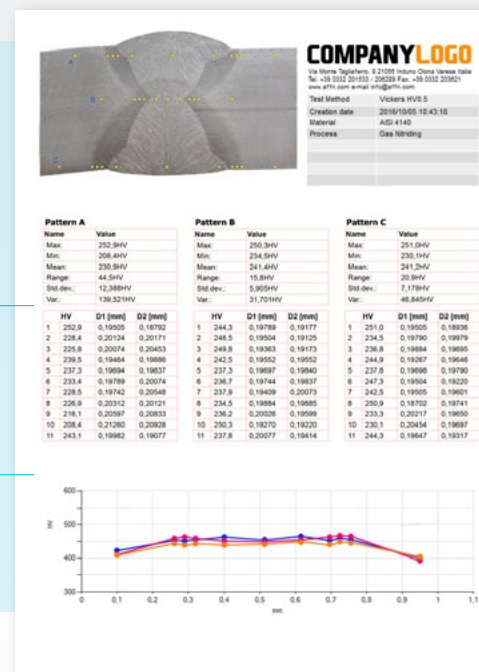


Zeskanowane obrazy przekroju spoiny.



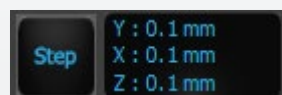
Raport testu z możliwością dostosowania z logo klienta i przykładowymi informacjami. Obraz spoiny, wzór, wyniki i statystyki dostępne od ręki.

Zobacz krzywe twardości.



KOŁO REFERENCYJNE

Idealne narzędzie do próbek nieregularnych lub zakrzywionych, w których odciski muszą znajdować się w określonej odległości od krawędzi. To wyjątkowe narzędzie umożliwia pozycjonowanie odcisków w dokładnych odległościach od krawędzi próbki. Po określeniu promienia oprogramowanie pokazuje czerwony okrąg wokół pozycji odcisków. Użyj tego odniesienia, aby przejść przez granicę i / lub strefę i dodać pozycję odcisku. Ten wizualny przewodnik jest najszybszym sposobem na utworzenie określonego wzoru na próbce nieregularnej, o nietypowym kształcie.



NARZĘDZIE POZYCJONOWANIA STOLIKA

Gdy narzędzie jest aktywne, wirtualne polecenia joysticka przesuwają stolik na odległość zdefiniowaną konkretną wartością posuwu stolika, zamiast ciągłego ruchu. Użyj tej funkcji, aby utworzyć linię wzoru, w której grupy rozstawionych odcisków zostaną umieszczone w materiale rodzimym, HAZ i wtopieniu. Zdefiniuj i ustaw niestandardowy ruch stolika w osi X, Y lub Z. Przejdź do interesującego miejsca (np. wtopienia) i dodaj pozycję odcisku dla każdego kroku.

WSPARCIE W CZASIE RZECZYWISTYM:

Urządzenia AFFRI posiadają możliwość zdalnego połączenia z dowolnego miejsca na świecie z inżynierami AFFRI. Nasi eksperci mogą zdalnie diagnozować wszelkie problemy techniczne, zapewniać dodatkowe szkolenie operatorów i zaktualizować wersję oprogramowania.



KONFIGUROWALNE SZABLONY RAPORTÓW

Wzór raportu tworzony jest bezpośrednio przez zespół Affri. Szablony można w 100% dostosować w zależności od potrzeb Klienta. Istnieje możliwość umieszczenia logo firmy, przykładowej mapy próbki i odcisków. Układ raportu może być wypełniony dowolnymi informacjami testowymi. Po cyklu testowym, wybierz, które elementy badania wyeksportować w raporcie końcowym, oznaczając lub odznaczając proste opcje.

TEST NAME	TEST DATE	TEST NUMBER	TESTER	TESTER	TESTER
Test 1	2023-01-01	1	John Doe	John Doe	John Doe
Test 2	2023-01-02	2	John Doe	John Doe	John Doe
Test 3	2023-01-03	3	John Doe	John Doe	John Doe
Test 4	2023-01-04	4	John Doe	John Doe	John Doe
Test 5	2023-01-05	5	John Doe	John Doe	John Doe
Test 6	2023-01-06	6	John Doe	John Doe	John Doe
Test 7	2023-01-07	7	John Doe	John Doe	John Doe
Test 8	2023-01-08	8	John Doe	John Doe	John Doe
Test 9	2023-01-09	9	John Doe	John Doe	John Doe
Test 10	2023-01-10	10	John Doe	John Doe	John Doe
Test 11	2023-01-11	11	John Doe	John Doe	John Doe
Test 12	2023-01-12	12	John Doe	John Doe	John Doe
Test 13	2023-01-13	13	John Doe	John Doe	John Doe
Test 14	2023-01-14	14	John Doe	John Doe	John Doe
Test 15	2023-01-15	15	John Doe	John Doe	John Doe
Test 16	2023-01-16	16	John Doe	John Doe	John Doe
Test 17	2023-01-17	17	John Doe	John Doe	John Doe
Test 18	2023-01-18	18	John Doe	John Doe	John Doe
Test 19	2023-01-19	19	John Doe	John Doe	John Doe
Test 20	2023-01-20	20	John Doe	John Doe	John Doe
Test 21	2023-01-21	21	John Doe	John Doe	John Doe
Test 22	2023-01-22	22	John Doe	John Doe	John Doe
Test 23	2023-01-23	23	John Doe	John Doe	John Doe
Test 24	2023-01-24	24	John Doe	John Doe	John Doe
Test 25	2023-01-25	25	John Doe	John Doe	John Doe
Test 26	2023-01-26	26	John Doe	John Doe	John Doe
Test 27	2023-01-27	27	John Doe	John Doe	John Doe
Test 28	2023-01-28	28	John Doe	John Doe	John Doe
Test 29	2023-01-29	29	John Doe	John Doe	John Doe
Test 30	2023-01-30	30	John Doe	John Doe	John Doe
Test 31	2023-01-31	31	John Doe	John Doe	John Doe
Test 32	2023-02-01	32	John Doe	John Doe	John Doe
Test 33	2023-02-02	33	John Doe	John Doe	John Doe
Test 34	2023-02-03	34	John Doe	John Doe	John Doe
Test 35	2023-02-04	35	John Doe	John Doe	John Doe
Test 36	2023-02-05	36	John Doe	John Doe	John Doe
Test 37	2023-02-06	37	John Doe	John Doe	John Doe
Test 38	2023-02-07	38	John Doe	John Doe	John Doe
Test 39	2023-02-08	39	John Doe	John Doe	John Doe
Test 40	2023-02-09	40	John Doe	John Doe	John Doe
Test 41	2023-02-10	41	John Doe	John Doe	John Doe
Test 42	2023-02-11	42	John Doe	John Doe	John Doe
Test 43	2023-02-12	43	John Doe	John Doe	John Doe
Test 44	2023-02-13	44	John Doe	John Doe	John Doe
Test 45	2023-02-14	45	John Doe	John Doe	John Doe
Test 46	2023-02-15	46	John Doe	John Doe	John Doe
Test 47	2023-02-16	47	John Doe	John Doe	John Doe
Test 48	2023-02-17	48	John Doe	John Doe	John Doe
Test 49	2023-02-18	49	John Doe	John Doe	John Doe
Test 50	2023-02-19	50	John Doe	John Doe	John Doe
Test 51	2023-02-20	51	John Doe	John Doe	John Doe
Test 52	2023-02-21	52	John Doe	John Doe	John Doe
Test 53	2023-02-22	53	John Doe	John Doe	John Doe
Test 54	2023-02-23	54	John Doe	John Doe	John Doe
Test 55	2023-02-24	55	John Doe	John Doe	John Doe
Test 56	2023-02-25	56	John Doe	John Doe	John Doe
Test 57	2023-02-26	57	John Doe	John Doe	John Doe
Test 58	2023-02-27	58	John Doe	John Doe	John Doe
Test 59	2023-02-28	59	John Doe	John Doe	John Doe
Test 60	2023-02-29	60	John Doe	John Doe	John Doe

EKSPORT DANYCH TABULARNYCH I TXT

Wydrukuj wyniki bezpośrednio z oprogramowania Affri lub wyeksportuj dane w formacie txt, csv i tabelarycznym do wybranego arkusza kalkulacyjnego w celu dalszej analizy statystycznej. Obrazy i statystyki można łatwo zapisywać lub kopiować i układać w standardowych lub niestandardowych szablonach MS Office. Użyj narzędzia „wklej jako link”, aby zaktualizować arkusz danych o wyeksportowane wyniki i stworzyć dobrze zorganizowaną bazę danych.

AKCESORIA

Affri posiada w ofercie szeroką gamę akcesoriów do badania twardości. Możemy wykonać niestandardowe rozwiązanie w zależności od potrzeb Klienta. Dostępna jest seria różnych uchwytów do badania każdej wielkości badanego elementu. Posiadamy także różnorodne akcesoria ułatwiające badanie małych lub nieregularnie ukształtowanych elementów. Wszystkie akcesoria AFFRI można dostosowywać zgodnie ze specyfikacją Klienta, w zależności od wymiarów i geometrii próbek.



WZORCE

Micro Vickers Art. A004.0.008
Knoop Art. A004.0.010
Dostępne różne wartości wzorców.



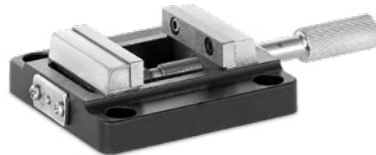
OBIEKTYWY

2,5X W001.0.006 / 5X W001.0.000 /
10X W001.0.001 / 20X W001.0.002 /
40X W001.0.003 / 50X W001.0.004 /
100X W001.0.005



STOLIK MANUALNY 100x100mm

Posuw 25x25mm z przejściem co 10µm
Art. A009.0.001



UCHWYT MOCUJĄCY

Regulowany od 0 do 50mm
Art. A049.1.001



STOLIK POMOCNICZY

Stolik pomocniczy - lew, prawostronny
Art. A010.0.024



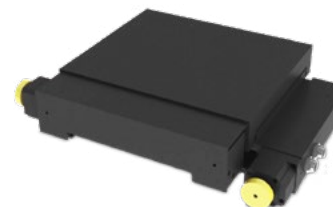
WGŁĘBNIKI

Vickers Art. 700.1.5.027
Knoop Art. 700.1.5.028
Dual indenter shaft Art. 700.1.5.029



ZMOTORYZOWANY STOLIK 340x250mm

Posuw 200x100mm z przejściem 0,5µm
Art. A055.0.001



ZMOTORYZOWANY STOLIK 150x150mm

Posuw 100x60mm z przejściem 0,5µm
Art. A055.0.002



POJEDYNCZY UCHWYT PRÓBK

Samopoziomujący
Art. A.055.0.006 (Potrzebny wkład)
Art. A.055.0.014 (Wszystkie średnice)



UCHWYT NA WIELE PRÓBEK

Do 10 próbek
Art. A055.0.003 (Baza 200x100 mm)
Art. A055.0.004 (Szufladka 10x30mm)
Art. A055.0.005 (Szufladka 8x40mm)
Pozostałe szufladki dostępne na zamówienie



EKSKLUZYWNY DESIGN

Innowacyjny design WIKI JS jest wyjątkowy i ekskluzywny. Wygodne i ergonomiczne stanowisko pracy stworzone z myślą o ułatwieniu pracy operatora. Umożliwia dobrą organizację pracy. Wbudowana obudowa boczna została zaprojektowana do przechowywania wszystkich akcesoriów urządzenia.



STACJA BADAWCZA

Solidny i kompaktowy podstawa robocza z dużą szafką na komputer, konsolę i kable. Szeroki stolik boczny, przystosowany do zamocowania z prawej lub lewej strony.

WIKI JS

ZAKRES SIŁY

Vickers/Knoop:	0.0098 - 0.0196 - 0.049 - 0.098 - 0.1471 - 0.1961 - 0.2452 - 0.4903 - 0.9807 - 1.961 - 2.942 - 4.903 - 9.807 - 19.61 - 29.42 - 49.03 - 98.07 - 196.1 - 294.2 - 490.3 - 980.7 N (0.001 - 0.002 - 0.005 - 0.01 - 0.015 - 0.02 - 0.025 - 0.05 - 0.1 - 0.2 - 0.3 - 0.5 - 1 - 2 - 3 - 5 - 10 - 20 - 30 - 50 - 100 kgf)
Brinell:	153.2 - 306.5 - 612.9 N (15.6 - 31.25 - 62.5 kgf)
Superficial Rockwell:	147.1 - 294.2 - 441.3N (15 - 30 - 45 kgf)

WIKI 100/200 JS FEASIBLE TESTS

Vickers:	HV0.01 - HV0.015 - HV0.02 - HV0.025 - HV0.05 - HV0.1 - HV0.2 - HV0.3 - HV0.5 - HV1 - HV2 - HV3 - HV5 - HV10
Knoop:	HK0.01 - HK0.015 - HK0.02 - HK0.025 - HK0.05 - HK0.1 - HK0.2 - HK0.3 - HK0.5 - HK1 - HK2

WIKI 100/200 JS 3 FEASIBLE TESTS

Vickers:	HV0.1 - HV0.2 - HV0.3 - HV0.5 - HV1 - HV2 - HV3 - HV5 - HV10 - HV20 - HV30
Knoop:	HK0.1 - HK0.2 - HK0.3 - HK0.5 - HK1 - HK2

BADANIA OPCJONALNE (w zależności od urządzenia)

Vickers / Knoop:	HV0.001 - HV0.002 - HV0.005 - HV50 - HV100 / HK0.001 - HK0.002 - HK0.005
Superficial Rockwell:	HR15N - HR30N - HR45N - HR15T - HR30T - HR45T - HR15S - HR30S - HR45S - HR15W - HR30W - HR45W - HR15X - HR30X - HR45X - HR15Y - HR30Y - HR45Y
Brinell HBW / HBWT:	2.5/15,6 - 2.5/31.25 - 2.5/62.5

DANE TECHNICZNE

Dokładność:	Lepsza niż 0.1 %
Zasada działania:	Load Cell i Closed Loop (patent Affri)
Normy:	EN-ISO 6506 / EN-ISO 6507 / EN-ISO 6508 / ASTM-E384 / EN-ISO 4545 / ASTM-E92 / ASTM E10 / ASTM E08 / ASTM E103 / JIS
Skok pionowy:	Zmotoryzowany 240 mm / 9.4" (opcjonalnie 300 mm / 12" lub 700 mm / 27.5")
Głębokość:	135 mm / 5.5"
Wieżyczka	Automatyczna i zmotoryzowana - 6 pozycji
Wgłębnik	Vickers - Jako opcja Knoop i Brinell
Kamera:	1.3 MP USB2 B/W HD
Fokus i odczyt:	Automatyczne i manualne
Oświetlenie:	Energooszczędne źródło światła LED
Sieć	Połączenie przewodowe do pomocy technicznej i autodiagnozy
Stolik X-Y:	WIKI100JS: Manualny 100 x 100 mm z przejściem co 10 µm WIKI200JS: Zmotoryzowany z przejściem co 0.5 µm 100 x 60 mm / 3.9 x 2.3" lub 200 x 100 mm / 7.8 x 3.9"
Czas oczekiwania:	Od 5 to 60 sekund - programowalne
Zakres temperatur:	Od 10 °C do 35 °C
Dane wyjściowe:	USB / Ethernet
Zasilanie:	110 lub 220 V / 50÷60 Hz
Oprogramowanie:	Affri - OMAG (OS Windows®)
Zastosowanie:	Mikro i makro Vickers oraz badania grubości warstwy zahartowanej na wszystkich metalach: żelazie, stali, stali ulepszanej cieplnie, żeliwie, mosiądzu, aluminium, miedzi i stopach metali. Obróbka cieplna, hartowanie, azotowanie, cementowanie i napawanie. Test Knoop na materiałach ceramicznych i szklanych.
Pakowanie:	120 x 120 x 160 cm / 47 x 47 x 65" - 160/200 kg



Made by:
OMAG di AFFRI D. S.r.l.
 Via M. Tagliaferro, 8, I-21056 INDUNO OLONA - CEE (VA) - ITALY
 Tel. +39 0332 200546 Fax +39 0332 203704
 info@omagaffri.com

Europe/Asia:
AFFRI®
 Via M. Tagliaferro, 8, I-21056 INDUNO OLONA - CEE - (VA) - ITALY
 Tel. +39 0332 201533 - Fax +39 0332 203621
 info@affri.com - www.affri.com

America:
AFFRI Inc.
 850 Dillon Dr. Wood Dale, IL 60191
 Tel. 224 374 0931 - 630 303 1588
 sales@affriusa.com - www.affri.com