

SERIE MRS

Tworzościomierze zmotoryzowane

Rockwell, Rockwell powierzchniowy, Brinell,
Vickers, Knoop, Shore

Obciążenia od 1 do 250 kgf



NEW!

L.I.S.A - Wskaźnik laserowy (Patent Affri)

AFFRI®

3332 MRS

ZMOTORYZOWANA GŁOWICA POMIAROWA

Twardościomierz 3332 MRS to w pełni zmotoryzowane systemy do automatycznego wstępnego obciążenia, obciążenia właściwego i pomiarów. Twardościomierze AFFRI® posiadają najwyższy dostępny poziom dokładności i rozdzielczości pomiaru. Dzięki systemowi AFFRI® pomiar rzeczywistego odcisku jest gwarantowany bez zewnętrznych zakłóceń w każdych warunkach pracy.

SZYBKIE POMIARY

Wystarczy nacisnąć przycisk Start, a głowica przesunie się w dół, wykonując cykl pomiaru twardości w kolejności automatycznej bez pominięcia żadnej z poniższych faz:

- Automatyczny kontakt z próbką
- Automatyczne aktywne zaciskanie przesuwne
- Automatyczne obciążenie wstępne i właściwe
- Automatyczne przełączanie na soczewkę optyczną
- Autofokus według jasności skanowania obrazu
- Pomiar automatyczny
- Automatyczny skok powrotny w zaprogramowanej odległości

Cały cykl testowy jest zakończony, a wynik pojawia się na ekranie.



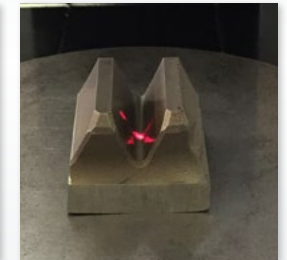
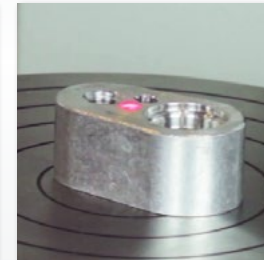
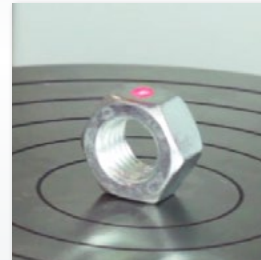
! W pełni zmotoryzowane i automatyczne badanie, na test nie ma wpływu praca operatora i urządzenie może być z łatwością stosowane przez pracowników na każdym poziomie.



L.I.S.A

Laser Indicator System Affri (Patent Affri)

Laserowy system wskazujący (Pat. AFFRI). Bardzo przydatna funkcja, która umożliwia ultra-precyzyjne pozycjonowanie testowe. Laserowy system wskazujący pomaga zdefiniować obszar odcisku przed kontaktem wglębniaka z próbką. Dotrzymaj do ekstremalnych punktów mimo braku oświetlenia.



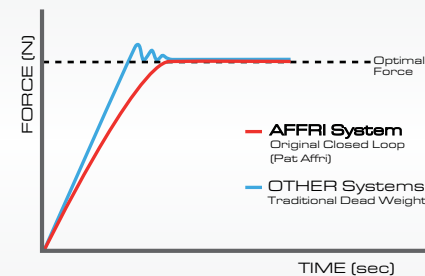
OŚWIETLENIE LED

Regulowane źródło światła LED zapewnia optymalną widoczność strefy testowej na dowolnej powierzchni i dowolnym kształcie próbki. Badanie ciemnych warstw i trudno dostępnych miejsc nie będzie stanowiło problemu. Regulowane ramię światła może być wygięte w dowolnym kierunku, umożliwiając oświetlenie poza obszarem testowym. (Światło LED jest opcjonalne)

3332 MRS

OGNIWA OBCIĄŻENIOWE I TECHNOLOGIA “CLOSED LOOP” (Pat. AFFRI)

Siły obciążenia są przykładane bezpośrednio na oś pomiarową przez czujniki obciążenia i są sterowane elektronicznie w „zamkniętej pętli” (patent AFFRI) z częstotliwością 1 kHz (1000 sygnałów wejściowych na sekundę). Nie ma stosunku sił obciążenia ani dźwigni, co eliminuje problemy związane z układami masy własnej w tradycyjnych urządzeniach. Na pracę twardościomierza nie ma wpływu żadne odkształcenie strukturalne, niewspółosiowość lub wibracje, a także może on działać w pozycji pochylonej. Nie trzeba go wyrównywać.



! PIERWSZY WYNIK JEST ZAWSZE POPRAWNY I OSTATECZNY





ZMOTORYZOWANA GŁOWICA POMIAROWA

W pełni zmotoryzowana, regulowana baza testowa o pojemności do 500 mm, w tym automatyczny kontakt z powierzchnią testową z każdej odległości z pojedynczym wejściem startowym (jako opcja do 700 mm). Aktywacja cyklu testowego jest automatyczna, rozpoczyna się, gdy głowica styka się z próbką, która jest automatycznie rozpoznawana w dowolnym położeniu w obrębie posuwu pionowego.



ZABEZPIECZENIE WGLĘBNIKA

Wgłębnik jest chroniony i przesuwany w dół dopiero po całkowitym zamocowaniu i stabilizacji na próbce. Minimalizuje to ryzyko przypadkowych uszkodzeń. Wgłębnik diamentowy Affri ma dłuższą żywotność niż jakikolwiek inny wgłębnik na rynku.

Specjalny wgłębnik do sprostania trudnym pozycjom testowym, takim jak otwory lub schodki.



DUŻA PODSTAWA

Szeroki stół roboczy 3332MRSA jest w stanie utrzymać obiekt do 2000 kg, co pozwala na stały pomiar twardości na dużych lub nieregularnych elementach, które nie mogą być zbadane przez zwykły twardościomierz. Zapewnia również wygodną podstawę roboczą do małych elementów.

ZMOTORYZOWANY POSUW WGLĘBNIKA

Twardościomierz jest wyposażony w dodatkowy silnik, który porusza wglębniem i elementem mocującym dla posuwu 50 mm. Jest to samodzielny dodatkowy posuw, który działa niezależnie od całkowitego przyłożenia. Podczas badania niestabilnych próbek lub części odchylających się głowica pomiarowa podąża za próbką bez utraty kontaktu. Specjalna konstrukcja minimalizuje błędy spowodowane przez problemy związane z brudem lub zgorzeliną. Skraca to czas przygotowania próbki i zwiększa zarówno dokładność, jak i szybkość całego procesu badania.

Aktywacja cyklu testowego jest automatyczna, rozpoczyna się, gdy głowica styka się z próbką, która jest automatycznie rozpoznawana w dowolnym położeniu w zakresie 20 mm posuwu pionowego.



! Aktywacja cyklu testowego jest automatyczna, rozpoczyna się, gdy głowica styka się z próbką, która jest automatycznie rozpoznawana w dowolnym położeniu w zakresie 50 mm posuwu pionowego.

SYSTEM MOCUJĄCY(Pat. AFFRI)

System zapewnia bezpieczny kontakt z próbką, zapewnia dokładność w każdych warunkach, nawet na niestabilnych, oleistych lub brudnych próbkach. Element zaciskowy przykładający nacisk i zapobiegający przypadkowym ruchom próbki. System zaciskowy porusza się wraz z głowicą przez cały posuw pionowy, wytwarzając stały nacisk 50 kgf, gdy próbka jest zaciśnięta (dodatkowa siła zaciskająca regulowana do 400 kgf).

System mocowania zapewnia doskonałą stabilność każdego elementu badanego w całym cyklu testowym. Nie są wymagane żadne dodatkowe akcesoria.

AFFRI®



MOŻLIWOŚCI BADAWCZE 3332MRS AFFRI®

Elementy o dużych rozmiarach, elementy nieregularne, elementy niewykończone, elementy niewspółosiowe, elementy stosowane z każdym rodzajem podpory (śruba podnosząca itp.). Elementy z zanieczyszczeniami (kurz, olej itp.). Dokładność i powtarzalność będą zapewnione w każdych warunkach badawczych.

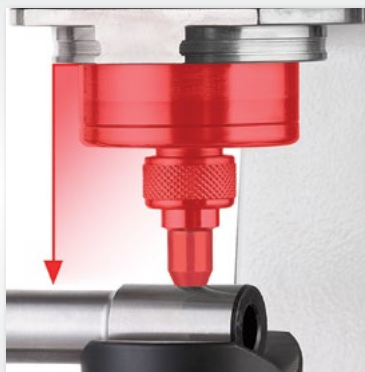


250 MRS

Tradycyjny szpa/statyw z głowicą i regulowanym, podnoszonym stołem roboczym

ZMOTORYZOWANA GŁOWICA POMIAROWA

Twardościomierze 250 MRS to w pełni zmotoryzowane systemy do automatycznego wstępnego obciążenia, obciążenia właściwego i pomiarów. Twardościomierze AFFRI® posiadają najwyższy dostępny poziom dokładności i rozdzielczości pomiaru. Dzięki systemowi AFFRI® pomiar rzeczywistego odcisku jest gwarantowany bez zewnętrznych zakłóceń w każdych warunkach pracy.



SZYBKIE POMIARY

Wystarczy nacisnąć przycisk Start, a głowica przesunie się w dół, wykonując cykl pomiaru twardości w kolejności automatycznej bez pominięcia żadnej z poniższych faz:

- Automatyczny kontakt z próbką
- Automatyczne aktywne zaciskanie przesuwne
- Automatyczne obciążenie wstępne i właściwe
- Pomiar automatyczny
- Automatyczny skok powrotny w zaprogramowanej odległości

Cały cykl testowy jest zakończony, a wynik pojawia się na ekranie.

! W pełni zmotoryzowane i automatyczne badanie, na test nie ma wpływu praca operatora i urządzenie może być z łatwością stosowane przez pracowników na każdym poziomie.



ZMOTORYZOWANY POSUW PIONOWY

Głowica pomiarowa MRS jest w pełni zmotoryzowana z pionowym posuwem 50 mm / 2". Podczas badania niestabilnych próbek lub części nieregularnych głowica pomiarowa podąża za próbką bez utraty kontaktu, kompensując odchylenie podczas cyklu testowego. Pewność otrzymania dobrego wyniku nawet w przypadku detali pokrytych olejem, zakurzonych lub brudnych. Łatwe i szybkie pomiary twardości elementów o różnych grubościach bez oddziaływania na głowicę lub śrubę podnoszącą.



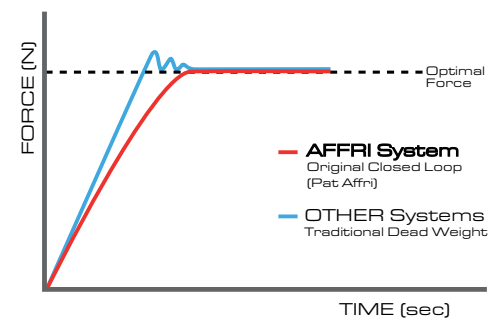
! Aktywacja cyklu testowego jest automatyczna, rozpoczyna się, gdy głowica styka się z próbką, która jest automatycznie rozpoznawana w dowolnym położeniu w zakresie 50 mm / 2" posuwu pionowego.

OGNIWA OBCIĄŻENIOWE I TECHNOLOGIA "CLOSED LOOP" (Pat. AFFRI)

Siły obciążenia są przykładane bezpośrednio na oś pomiarową przez czujniki obciążenia i są sterowane elektronicznie w „zamkniętej pętli” (patent AFFRI) z częstotliwością 1 kHz (1000 sygnałów wejściowych na sekundę). Nie ma stosunku sił obciążenia ani dźwigni, co eliminuje problemy związane z układami masy własnej w tradycyjnych urządzeniach.

Na pracę twardościomierza nie ma wpływu żadne odkształcenie strukturalne, niewspółosiowość lub vibracje, a także może on działać w pozycji pochylonej. Nie trzeba go wyrównywać.

Pierwszy wynik jest zawsze poprawny i ostateczny.



250 MRS



ZABEZPIECZENIE WGŁĘBNIKA

Wgłębnik jest chroniony i przesuwa się w dół dopiero po całkowitym zamocowaniu i stabilizacji na próbce. Minimalizuje to ryzyko przypadkowych uszkodzeń. Wgłębnik diamentowy Affri ma dłuższą żywotność niż jakiegokolwiek inny wgłębnik na rynku.

! System mocowania zapewnia doskonałą stabilność każdego elementu badanego w całym cyklu testowym. Nie są wymagane żadne dodatkowe akcesoria.



SYSTEM MOCUJĄCY(Pat. AFFRI)

System zapewnia bezpieczny kontakt z próbką, zapewnia dokładność w każdych warunkach, nawet na niestabilnych, olejnych lub brudnych próbkach. Element zaciskowy przykłada stały nacisk i zapobiega przypadkowym ruchom próbki. System mocowania zapewnia doskonałą stabilność każdego elementu badanego w całym cyklu testowym. Nie są wymagane żadne dodatkowe akcesoria.





NAJWYŻSZA PRECYZJA

Twardościomierz 250MRS gwarantuje niezawodność nawet w złych warunkach pracy. Synergia między funkcjami urządzenia pozwala uzyskać prawidłowy wynik, nawet jeśli element jest źle spozycjonowany pomiar nie jest zagrożony, nawet w przypadku jeśli detal jest zakurzony lub zaolejony.

BAZA TESTOWA

Przesuwany pionowo chromowany stół roboczy o udźwigu do 2000 kg. Pozwala na stały pomiar twardości na dużych lub nieregularnych elementach. Możliwe jest instalowanie różnych rodzajów kowadełek i uchwytów na sztuki: od dużych płaskich stołów do kowadeł w kształcie litery V lub specjalnych rozwiązań dla próbek nieregularnych.



NA URZĄDZENIU 250MRS AFFRI® BADAJ:

Elementy o dużych rozmiarach, elementy nieregularne, elementy niewykończone, elementy niewspółosiowe, detale stosowane z każdym rodzajem podpory (śruba podnosząca, materiały odkształcalne itp.), Elementy z zanieczyszczeniami (kurz, olej itp.). Dokładność i powtarzalność będą zapewnione w każdych warunkach testowych.



SERIE MRS

OPROGRAMOWANIE PRZYJAZNE UŻYTKOWNIKOWI

Główny panel sterowania LCD z głowicą pomiarową do ustawiania parametrów testu, w tym zaawansowane oprogramowanie i elektronika:

- Duży wyświetlacz LCD i wiele funkcji: Jednoczesny widok 2 skal, jednej testowej i wybranej z listy skal konwersji. Wartości przeliczeniowe dla wszystkich skal twardości HR, HB, HV, HSD, HK, HRN, HRT, N / mm.
- Precyzyjne ustawienia badania: Sprawdź, czy obciążenie jest prawidłowo zastosowane. Wybierz czas oczekiwania. Kalibracja metodą bezpośrednią i pośrednią jest zgodna z ASTM E 18 ISO 6508.
- Wyniki dynamiczne: Jednoczesne wyświetlanie zakresu wyników dla statystyki. Średnia wyników zaktualizowana przy ostatnim pomiarze. Statystyka, histogram CP, CPX, CX i liczba testów odpowiadających wartościom tolerancji (Lo, Hi, Ok). Utwórz 10 danych rekordów plików po 350 pomiarów.
- Unikalne parametry: pomiar temperatury w °C przydatny do testów certyfikacyjnych zgodnie z ASTM E 18 ISO 6508. Głębokość wcięcia w skali 0,01 mikrona. Sygnał akustyczny dla czasu oczekiwania i ładowania wstępnego. Wyjście podłączenia drukarki RS 232C lub USB. Podświetlany wyświetlacz LCD 128 x 64 pikseli. Dotykowa klawiatura IP 64. Zasilany akumulatorem zapewniającym 100% mobilności testera twardości.

Twardościomierze serii MRS mogą być łatwo stosowane przez operatorów na każdym poziomie. Cykl testowy jest w pełni sterowany elektronicznie.



Wykaz metod badania twardości



Ustawienia pomiaru



Tabele konwersji



Wyniki średnie i z konwersją



Statystyki do przechowania i druku



Intuicyjna klawiatura z bezpośrednimi poleceniami. Ochrona IP 64.

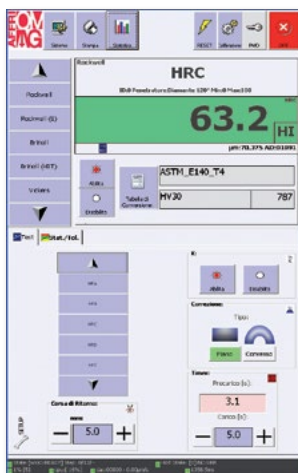
SERIE MRS PC



EKRAN DOTYKOWY I OPROGRAMOWANIE

Szeroki ekran dotykowy dla łatwego planowania badania i przejrzystego widoku wyników. Przyjazny interfejs Windows®. Ustaw skalę testu twardości, właściwości kamery i ustawienia metody testowej. Wybierz konwersję wyniku w dowolnej innej skali twardości. Użyj wartości korekcji przesunięcia i korekcji obłości do badań na wypukłych powierzchniach cylindrycznych lub o różnych średnicach. Zarządzaj narzędziami i sprawdź, czy zainstalowane narzędzie jest prawidłowe dla wybranej metody badania twardości. Wykresy statystyczne i raporty niestandardowe można generować jednym naciśnięciem przycisku. Wszystkie wyniki i sesje testowe mogą być przechowywane w dużym archiwum za pomocą wbudowanej bazy danych oprogramowania.

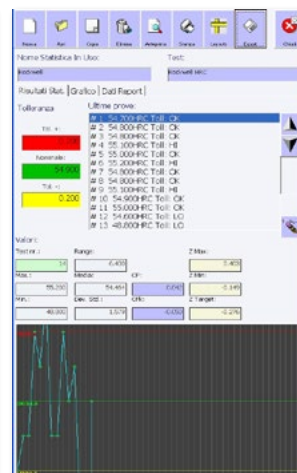
Skonfiguruj własne cykle testowe. Operatorzy mogą wybrać własny program testowy.



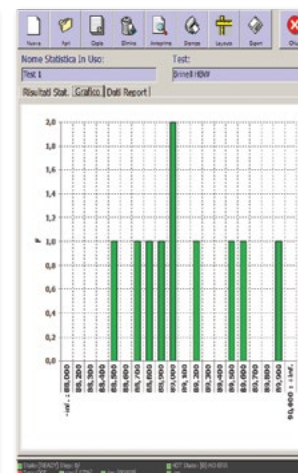
Rockwell HRC



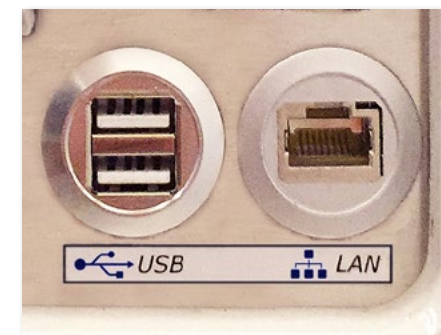
Brinell HBWT



Lista wyników, wykres statystyczny i graficzny



Wykres odchyleń



Wyjścia USB i LAN. Możliwość podłączenia do sieci baz danych, komputerów i drukarek, aby pobierać dane lub tworzyć ostateczne raporty niestandardowe.

AFFRI

WGŁĘBNIKI

700.0.3.010 - Diament 120 ° HR
700.0.3.011 - Diament 136 ° HV
700.0.3.002 - Kulka W ø1mm
700.0.3.004 - Kulka W ø2,5mm
700.0.0.003 - Kulka W ø5mm
700.1.3.008 - Kulka W ø10mm
700.0.3.003 - Kulka W ø1 / 16 "
700.0.3.005 - Kulka W ø1 / 8 "
700.0.3.007 - Kulka W ø1 / 4 "
700.1.6.001 - Kulka W ø1 / 2 "
700.0.3.016 - 70 mm przedłużony
wgłębnik diamentowy 120 ° HR
026.4.0.002 - 70mm Element
zaciskowy prowadnicy ø12mm

WZORCE

601.0.0.001 - HRA
601.0.0.002 - HRB
601.0.0.003 - HRC
601.0.0.004 - HRD
601.0.0.010 - HR15N
601.0.0.011 - HR30N
601.0.0.012 - HR45N
601.0.0.020 - HR15T
601.0.0.021 - HR30T
601.0.0.022 - HR45T
600.0.0.003 - HBW 2.5/62.5
601.0.0.005 - HBW 2.5/187.5
600.0.0.001 - HBW 5/125
602.0.0.003 - HV10
602.0.0.004 - HV30

KOWADEŁKA

A013.0.000 - Mocowanie kowadełka
A014.0.001 - Płaskie kowadełko ø60 mm
A014.0.002 - Płaskie kowadełko ø150 mm
A014.0.003 - Kowadełko czołowe V ø60 mm dla średnic od 8 do 220 mm
A014.0.004 - Kowadełko dwupunktowe płaskie ø25 mm + V dla średnic od 5 do 30 mm
A009.0.005 - Wspornik V H 50mm
A009.0.006 - Wspornik V H 100 mm

DODATKOWE AKCESORIA

022.0.3.009 - Element zaciskowy
431216 - Mikroskop 20x div 0,01 pole 6 mm, w tym LED
A010.0.022 - Tabela twardościomierza
A017.4.000 - Samocentrująca podstawa mocująca do próbek okrągłych
E008.010 - L.I.S.A. Wskaźnik laserowy- opatentowany system Affri
A049.1.001 - Imadło regulowane od 0 do 50 mm
A009.0.001 - Stół ręczny 100 x 100 mm z posuwem 10 µm



AKCESORIA

Affri posiada szeroką gamę akcesoriów. Można wykonać niestandardowe rozwiązanie w oparciu o potrzeby klienta, aby uzyskać doskonałe wyniki badań nawet na chropowatych powierzchniach.

Dostępna jest seria różnych kowadełek do badania detali o dowolnej wielkości i kształcie.

W ofercie duża różnorodność wysokiej jakości wgłębników z certyfikatem. Wgłębniki kulkowe, stożkowe, wolframowe lub diamentowe dla każdej skali twardości Rockwell, Vickers, Brinell, Knoop i Shore.

W ofercie także wzorce z certyfikatem UKAS / ACCREDIA do okresowej kalibracji twardościomierzy.

Wszystkie akcesoria AFFRI można dostosować zgodnie ze specyfikacją klienta, w zależności od wymiarów i geometrii próbek i produktów gotowych.

WSPRACIE W CZASIE RZECZYWISTYM

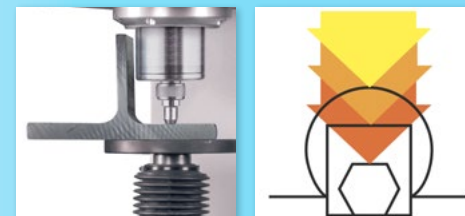
Wsparcie w czasie rzeczywistym. Wystarczy podłączyć twardościomierz do Internetu, abyśmy mogli zdalnie zdiagnozować każdy problem techniczny, zapewnić dodatkowe szkolenie operatora i zaktualizować wersję oprogramowania.

Więcej informacji na www.affri.com.



TWARDZOŚCIOMIERZE MRS SĄ WYPOSAŻONE W DODATKOWY SILNIK, KTÓRY PORUSZA WGLĘBNIKIEM I SYSTEMEM MOCUJĄCYM DLA POSUWU 50 MM:

Zmotoryzowany posuw pionowy napędza system pomiarowy w celu automatycznego kontaktu z próbką, która zostaje zablokowana. Stałe ciśnienie kompensuje odchylenie lub osiadanie próbki przed i podczas procesu pomiaru odcisku.



ZAKRES SIŁ

9.807	29.42	49.03	61.29	98.07	147.1	153.2	196	245.2	294.2	306.5	441.3	490.35	588.4	612.9	980.7	1226	1471	1839	2452	N
1	3	5	6.25	10	15	15.6	20	25	30	31.2	45	50	60	62.5	100	125	150	187.5	250	kgf

ROCKWELL - DIN EN ISO 6508 / ASTM E-18

HRA	HRB	HRC	HRD	HRE	HRF	HRG	HRH	HRK	HRL	HRM	HRP	HRR	HRS	HRV	HR15 N/T/S/W/X/Y	HR30 N/T/S/W/X/Y	HR45 N/T/S/W/X/Y
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------------------	------------------	------------------

BRINELL HBWT - DIN EN ISO 6506 / ASTM E-10

1/30	2.5/15.6	2.5/31.5	2.5/62.5	2.5/187.5	5/125
------	----------	----------	----------	-----------	-------

BRINELL HBW - DIN EN ISO 6506 / ASTM E-10 (Gener. odcisku)

1/10	1/30	2.5/6.25	2.5/15.625	2.5/31.25	2.5/62.5	2.5/187.5	5/25	5/125	5/250
------	------	----------	------------	-----------	----------	-----------	------	-------	-------

VICKERS - DIN EN ISO 6507 / ASTM E-384 (Gener. odcisku)

HV1	HV3	HV5	HV10	HV15	HV20	HV30	HV60	HV100
-----	-----	-----	------	------	------	------	------	-------

SHORE A/D (Opcjonalnie) Plastik i guma EN-ISO 2039: 49 - 132 - 358 - 961 N

TEMPERATURA: Zakres pomiarowy od - 40.0 do + 80.0 °C



3332/3302 MRSA

Zmotoryzowana regulacja wysokości za pomocą przycisków.

Zmotoryzowany skokowy układ pomiarowy.

Duża podstawa z otworami na akcesoria.
330 x 390 mm.

Wysokość-Pojemność: 500 mm
(Jako opcja do 700 mm)
Głębokość-Pojemność: 200 mm



3332 MRS

Zmotoryzowany skokowy układ pomiarowy.

Duża podstawa z otworami na akcesoria.
270 x 380 mm.

Wysokość-Pojemność: 380 mm
Głębokość-Pojemność: 200 mm



250 MRS

Zmotoryzowany skokowy układ pomiarowy.

Wymienne kowadła, aby pomieścić dowolną próbkę.

Regulowana śruba podnosząca z pokrywą.

Wysokość-Pojemność: 215 mm
Głębokość-Pojemność: 190 mm

SERIE MRS

FORCE RANGE

Ładowanie wstępne:	29.42 - 98.07 N (3 - 10 kgf)
Rockwell:	588.4 - 980.7 - 1471 N (60 - 100 - 150 kgf)
Rockwell powierzch.:	147.1 - 294.2 - 441.3 N (15 - 30 - 45 kgf)
Brinell:	9.807 - 49.03 - 61.29 - 98.07 - 153.2 - 245.2 - 294.2 - 306.5 - 612.9 - 1226 - 1839 N (jako opcja 2452 N) (1 - 5 - 6.25 - 10 - 15.6 - 25 - 30 - 31.2 - 62.5 - 125 - 187.5 kgf - jako opcja 250 kgf)
Vickers/Knoop:	9.807 - 29.42 - 49.03 - 98.07 - 147.1 - 196 - 294.2 - 490.35 - 980.7 N (1 - 3 - 5 - 10 - 15 - 20 - 30 - 50 - 100 kgf)
Opcjonalnie:	49 - 132 - 358 - 961 N (dla plastiku i gumy zgodnie z EN-ISO 2039)

TESTY WYKONALNOŚCI

Rockwell:	HRA - HRB - HRC - HRD - HRE - HRF - HRG - HRH - HRK - HRL - HRM - HRP - HRR - HRS - HRV
Rockwell powierzch.:	HR15N - HR30N - HR45N - HR15T - HR30T - HR45T - HR15S - HR30S - HR45S - HR15W - HR30W - HR45W - HR15X - HR30X - HR45X - HR15Y - HR30Y - HR45Y
Brinell:	1/30 - 2,5 / 15,6 - 2,5 / 31,5 - 5/125 (3) (aluminium i jego stopy) - 2,5 / 62,5 (2) (aluminium i jego stopy) - 2,5 / 187,5 (6) (aluminium i jego stopy) - 2,5 / 187,5 (5) (stal węglowa) - 2,5 / 187,5 (1) (żeliwo)
Vickers/Knoop:	Gener. odcisku
Temperatura:	Zakres od - 40.0 do + 80.0 °C

OPCJONALNIE

Brinell HBW:	HB1/10 - HB1/30 - HB2.5/6.25 - HB2.5/15.625 - HB2.5/31.25 - HB2.5/62.5 - HB2.5/187.5 - HB5/25 - HB5/125 - HB5/250
Vickers/Knoop:	HV1 - HV3 - HV5 - HV10 - HV15 - HV20 - HV30 - HV60 - HV100
Shore:	ISO 2039, Skala twardości Shore A i D do tworzyw sztucznych
CHD:	Automatyczny pomiar głębokości CHD metodą HDT. Zakres do 1,5 mm / 0,06 "

DANE TECHNICZNE

Normy:	EN-ISO 6506-2 / EN-ISO 6507-2 / EN-ISO 6508-2 / EN-ISO 2039 / ISO 868 / ASTM-E10 / ASTM-E18 / ASTM-E103 / ASTM 2240 / ASTM-E384 / JIS
Dokładność:	Lepiej niż 0.5 %
Posuw wgłębnika:	Zmotoryzowany 50mm
Wysokość - pojemność:	250MRS: 215 mm (Jako opcja 300 mm) - 3332MRS: 380 mm - 3332MRSA: Zmotoryzowany 500 mm (Jako opcja do 700 mm)
Głębokość - pojemność:	250MRS: 190 mm (Jako opcja 220 mm) - 3332MRS and 3332MRSA: 200 mm
Tolerowana waga:	2000kg
Zakres temperatur:	Od 10 °C do 35 °C
Dane wyjściowe:	RS 232 C (USB jako opcja)
Zasilanie:	110 or 220 V / 50+60 Hz
Oprogramowanie:	Affri - OMAG
Zasada działania:	"Load Cell and Closed Loop" (patent Affri)
Zastosowanie:	Do wszystkich metali: żelaza, stali, stali hartowanej, żeliwa, mosiądzu, aluminium, miedzi i stopów metali. Obróbka cieplna, hartowanie, azotowanie, cementowanie i napawanie. Twarde i miękkie tworzywa sztuczne.
Dane do pakowania:	50 x 60 x 100 cm / 20 x 23 x 40" - 85kg



Made by:
OMAG di AFFRI D. S.r.l.
Via M. Tagliaferro, 8, I-21056 INDUNO OLONA - CEE (VA) - ITALY
Tel. +39 0332 200546 Fax +39 0332 203704
info@omagaffri.com

Europe/Asia:
AFFRI®
Via M. Tagliaferro, 8, I-21056 INDUNO OLONA - CEE - (VA) - ITALY
Tel. +39 0332 201533 - Fax +39 0332 203621
info@affri.com - www.affri.com

America:
AFFRI Inc.
850 Dillon Dr. Wood Dale, IL 60191
Tel. 224 374 0931 - 630 303 1588
sales@affriusa.com - www.affri.com