

Katalog materiałografia

MASZYNY DO PREPARATYKI REMET



Więcej informacji na temat maszyn do preparatyki REMET w katalogu:

Katalog maszyn do preparatyki metalograficznej – REMET, który dostępny jest na naszej stronie internetowej.

Firma REMET posiada ponad 50 lat doświadczenia w produkcji maszyn do preparatyki.



DANE KONTAKTOWE

Siedziba firmy:

TECHCONTROL S.C.

UL. BARTKA LASOTY 17

47-400 RACIBÓRZ

POLSKA

TEL: +48 32 457 80 43

E-MAIL: INFO@TECHCONTROL.EU



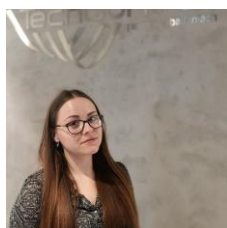
DZIAŁ SPRZEDAŻY:



ALEKSANDER GALIŃSKI

tel.: +48 794 29 29 29

e-mail.: aleksander.galinski@techcontrol.eu



ZUZANNA RYBKA

tel.: +48 606 751 454

e-mail.: zuzanna.rybka@techcontrol.eu

Cięcie	5
Ściernice do cięcia	6
Diamantowe/CBN ściernice do cięcia	12
Chłodziwa	14
Inkludowanie	15
Inkludowanie na zimno	16
Akcesoria i urządzenia	17
Inkludowanie na gorąco	19
Akcesoria	20
Szlifowanie	21
Systemy mocowania	22
Kamienie szlifierskie	22
Papiery i folie ściernie	22
Dyski diamentowe do szlifowania	25
Polerowanie	27
Dyski diamentowe do polerowania wstępnego	28
Folie diamentowe	28
Systemy mocowania	28
Samoprzylepne sukna polerskie	29
Magnetyczne sukna polerskie	30
Sukna polerskie FASTICK	31
Zawiesziny diamentowe	32
Pasty diamentowe	34
Produkty tlenkowe	34
Płyny smarująco-chłodzące	35
Krzemionka koloidalna	35
Pozostałe	35
Inne materiały eksploatacyjne i urządzenia	36
Pomiar twardości	39
Bloki wzorcowe do pomiaru twardości	40
Wgłębniaki	41
Etapy preparatyki wybranych materiałów	42

Cięcie

Inkludowanie na zimno

Inkludowanie na gorąco

Szlifowanie

Polerowanie

Inne

Pomiar twardości

Etapy preparatyki



Ściernice i akcesoria do cięcia

Firma TECHCONTROL oferuje najwyższej jakości ściernice korundowe z węgla krzemu i diamentowe w wielu średnicach i grubościach. Nasze ściernice zapewniają optymalną jakość cięcia każdego rodzaju materiału i bardzo niską zużywalność. Ściernice pozwalają na zachowanie czystego procesu cięcia. Oferujemy także najwyższej jakości płyny do cięcia w formie koncentratów z dodatkami inhibitorów korozji.

ŚCIERNICE DO CIĘCIA 500 mm



1001501	Ściernica SiC ME500K wzmacniana tarcza do cięcia tytanu, kompozytów, kabli. Węglik krzemu w osnowie żywicznej. 500 mm x 4 x 32 mm, 5 szt./opak.
1001502	Ściernica korundowa ME500J wzmacniana tarcza do cięcia twardych materiałów - stali. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 500 mm x 4 x 32 mm, 5 szt./opak.
1001503	Ściernica korundowa ME500L wzmacniana tarcza do cięcia stali o średniej twardości i do zastosowań ogólnych. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 500 mm x 4 x 32 mm, 5 szt./opak.
1001504	Ściernica korundowa ME500M wzmacniana tarcza do cięcia metali nieżelaznych, stali miękkich i stali nierdzewnej. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 500 mm x 4 x 32 mm, 5 szt./opak.
1001505	Ściernica korundowa ME500TI wzmacniana tarcza do cięcia stali hartowanej indukcyjnie. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 500 mm x 4 x 32 mm, 5 szt./opak.

ŚCIERNICE DO CIĘCIA 450 mm



10014501	Ściernica SiC ME450K wzmacniana tarcza do cięcia tytanu, kompozytów, kabli. Węglik krzemu w osnowie żywicznej. 450 mm x 3,5 x 32 mm, 5 szt./opak.
10014502	Ściernica korundowa ME450J wzmacniana tarcza do cięcia twardych materiałów - stali. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 450 mm x 3,5 x 32 mm, 5 szt./opak.
10014503	Ściernica korundowa ME450L wzmacniana tarcza do cięcia stali o średniej twardości i do zastosowań ogólnych. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 450 mm x 3,5 x 32 mm, 5 szt./opak.
10014504	Ściernica korundowa ME450M wzmacniana tarcza do cięcia metali nieżelaznych, stali miękkich i stali nierdzewnej. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 450 mm x 3,5 x 32 mm, 5 szt./opak.
10014505	Ściernica korundowa ME450TI wzmacniana tarcza do cięcia stali hartowanej indukcyjnie. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 450 mm x 3,5 x 32 mm, 5 szt./opak.
10014506	Ściernica SiC M450K standardowa tarcza do cięcia tytanu, kompozytów, kabli. Węglik krzemu w osnowie żywicznej. 450 mm x 3,5 x 32 mm, 5 szt./opak.
10014507	Ściernica korundowa M450J standardowa tarcza do cięcia twardych materiałów - stali. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 450 mm x 3,5 x 32 mm, 5 szt./opak.
10014508	Ściernica korundowa M450L standardowa tarcza do cięcia stali o średniej twardości i do zastosowań ogólnych. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 450 mm x 3,5 x 32 mm, 5 szt./opak.
10014509	Ściernica korundowa M450M standardowa tarcza do cięcia metali nieżelaznych, stali miękkich i stali nierdzewnej. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 450 mm x 3,5 x 32 mm, 5 szt./opak.
10014510	Ściernica korundowa M450TI standardowa tarcza do cięcia stali hartowanej indukcyjnie. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 450 mm x 3,5 x 32 mm, 5 szt./opak.

ŚCIERNICE DO CIĘCIA 350 mm



10013501	Ściernica SiC ME350K wzmacniana tarcza do cięcia tytanu, kompozytów, kabli. Węglík krzemu w osnowie żywicznej. 350 mm x 2,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013502	Ściernica korundowa ME350J wzmacniana tarcza do cięcia twardych materiałów - stali. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 350 mm x 2,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013503	Ściernica korundowa ME350L wzmacniana tarcza do cięcia stali o średniej twardości i do zastosowań ogólnych. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 350 mm x 2,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013504	Ściernica korundowa ME350M wzmacniana tarcza do cięcia metali nieżelaznych, stali miękkich i stali nierdzewnej. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 350 mm x 2,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013505	Ściernica korundowa ME350TI wzmacniana tarcza do cięcia stali hartowanej indukcyjnie. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 350 mm x 2,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013506	Ściernica korundowa GEG350A wzmacniana tarcza do cięcia aluminium. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 350 mm x 2,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013507	Ściernica korundowa ME350TI.B wzmacniana tarcza dwustożkowa do cięcia prętów. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 350 mm x 2,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013508	Ściernica SiC M350K standardowa tarcza do cięcia tytanu, kompozytów, kabli. Węglík krzemu w osnowie żywicznej. 350 mm x 2,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013509	Ściernica korundowa M350J standardowa tarcza do cięcia twardych materiałów - stali. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 350 mm x 2,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013510	Ściernica korundowa M350L standardowa tarcza do cięcia stali o średniej twardości i do zastosowań ogólnych. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 350 mm x 2,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013511	Ściernica korundowa M350M standardowa tarcza do cięcia metali nieżelaznych, stali miękkich i stali nierdzewnej. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 350 mm x 2,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013512	Ściernica korundowa M350TI standardowa tarcza do cięcia stali hartowanej indukcyjnie. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 350 mm x 2,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013513	Ściernica korundowa G350A standardowa tarcza do cięcia aluminium. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 350 mm x 2,5 x 32 mm, 10 szt./opak.

ŚCIERNICE DO CIĘCIA 300 mm

10013001	Ściernica SiC ME300K wzmacniana tarcza do cięcia tytanu, kompozytów, kabli. Węglík krzemu w osnowie żywicznej. 300 mm x 2 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013002	Ściernica korundowa ME300J wzmacniana tarcza do cięcia twardych materiałów - stali. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 300 mm x 2 x 32 mm, 10 szt./opak.



10013003	Ściernica korundowa ME300L wzmacniana tarcza do cięcia stali o średniej twardości i do zastosowań ogólnych. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 300 mm x 2 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013004	Ściernica korundowa ME300M wzmacniana tarcza do cięcia metali nieżelaznych, stali miękkich i stali nierdzewnej. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 300 mm x 2 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013005	Ściernica korundowa ME300TI wzmacniana tarcza do cięcia stali hartowanej indukcyjnie. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 300 mm x 2 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013006	Ściernica korundowa GEG300A wzmacniana tarcza do cięcia aluminium. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 300 mm x 2 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013007	Ściernica korundowa ME300TI.B wzmacniana tarcza dwustożkowa do cięcia prętów. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 300 mm x 2 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013008	Ściernica SiC M300K standardowa tarcza do cięcia tytanu, kompozytów, kabli. Węglik krzemu w osnowie żywicznej. 300 mm x 2 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013009	Ściernica korundowa M300J standardowa tarcza do cięcia twardych materiałów - stali. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 300 mm x 2 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013010	Ściernica korundowa M300L standardowa tarcza do cięcia stali o średniej twardości i do zastosowań ogólnych. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 300 mm x 2 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013002	Ściernica korundowa M300M standardowa tarcza do cięcia metali nieżelaznych, stali miękkich i stali nierdzewnej. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 300 mm x 2 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013011	Ściernica korundowa M300TI standardowa tarcza do cięcia stali hartowanej indukcyjnie. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 300 mm x 2 x 32 mm, 10 szt./opak.
10013012	Ściernica korundowa G300A standardowa tarcza do cięcia aluminium. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 300 mm x 2 x 32 mm, 10 szt./opak.

ŚCIERNICE DO CIĘCIA 250 mm

10012501	Ściernica SiC ME250K wzmacniana tarcza do cięcia tytanu, kompozytów, kabli. Węglik krzemu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,8 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012502	Ściernica korundowa ME250J wzmacniana tarcza do cięcia twardych materiałów - stali. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,8 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012503	Ściernica korundowa ME250L wzmacniana tarcza do cięcia stali o średniej twardości i do zastosowań ogólnych. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,8 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012504	Ściernica korundowa ME250M wzmacniana tarcza do cięcia metali nieżelaznych, stali miękkich i stali nierdzewnej. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,8 x 32 mm, 10 szt./opak.



10012505	Ściernica korundowa ME250TI wzmacniana tarcza do cięcia stali hartowanej indukcyjnie. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,8 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012506	Ściernica korundowa GEG250A wzmacniana tarcza do cięcia aluminium. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012507	Ściernica korundowa ME250TI.B wzmacniana tarcza dwustożkowa do cięcia prętów. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,8 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012508	Ściernica korundowa GEG250S wzmacniana tarcza do cięcia materiałów o twardości poniżej 300HV. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012509	Ściernica korundowa GEG250M wzmacniana tarcza do cięcia materiałów o twardości pomiędzy 300-450 HV. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012510	Ściernica korundowa GEG250H wzmacniana tarcza do cięcia materiałów o twardości powyżej 450 HV. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012511	Ściernica SiC M250K standardowa tarcza do cięcia tytanu, kompozytów, kabli. Węgiel krzemu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,8 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012512	Ściernica korundowa M250J standardowa tarcza do cięcia twardych materiałów - stali. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,8 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012513	Ściernica korundowa M250L standardowa tarcza do cięcia stali o średniej twardości i do zastosowań ogólnych. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,8 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012514	Ściernica korundowa M250M standardowa tarcza do cięcia metali nieżelaznych, stali miękkich i stali nierdzewnej. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,8 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012515	Ściernica korundowa M250TI standardowa tarcza do cięcia stali hartowanej indukcyjnie. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,8 x 32 mm, 10 szt./opak..
10012516	Ściernica korundowa G250S wzmacniana tarcza do cięcia materiałów o twardości poniżej 300HV. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012517	Ściernica korundowa G250M wzmacniana tarcza do cięcia materiałów o twardości pomiędzy 300-450 HV. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012518	Ściernica korundowa G250H wzmacniana tarcza do cięcia materiałów o twardości powyżej 450 HV. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 250 mm x 1,5 x 32 mm, 10 szt./opak.

ŚCIERNICE DO CIĘCIA 230 mm



10012301	Ściernica SiC ME230K wzmacniana tarcza do cięcia tytanu, kompozytów, kabli. Węglik krzemu w osnowie żywicznej. 230 mm x 1,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012302	Ściernica korundowa ME230J wzmacniana tarcza do cięcia twardych materiałów - stali. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 230 mm x 1,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012303	Ściernica korundowa ME230L wzmacniana tarcza do cięcia stali o średniej twardości i do zastosowań ogólnych. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 230 mm x 1,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012304	Ściernica korundowa ME230M wzmacniana tarcza do cięcia metali nieżelaznych, stali miękkich i stali nierdzewnej. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 230 mm x 1,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012305	Ściernica korundowa ME230TI wzmacniana tarcza do cięcia stali hartowanej indukcyjnie. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 230 mm x 1,5 x 32 mm, 10 szt./opak.
10012306	Ściernica korundowa GEG230A wzmacniana tarcza do cięcia aluminium. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 230 mm x 1,5 x 32 mm, 10 szt./opak.

ŚCIERNICE DO CIĘCIA 200 mm



10012001	Ściernica SiC ME200K wzmacniana tarcza do cięcia tytanu, kompozytów, kabli. Węglik krzemu w osnowie żywicznej. 200 mm x 1,5 x 20 mm, 10 szt./opak.
10012002	Ściernica korundowa ME200J wzmacniana tarcza do cięcia twardych materiałów - stali. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 200 mm x 1,5 x 20 mm, 10 szt./opak.
10012003	Ściernica korundowa ME200L wzmacniana tarcza do cięcia stali o średniej twardości i do zastosowań ogólnych. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 200 mm x 1,5 x 20 mm, 10 szt./opak.
10012004	Ściernica korundowa ME200M wzmacniana tarcza do cięcia metali nieżelaznych, stali miękkich i stali nierdzewnej. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 200 mm x 1,5 x 20 mm, 10 szt./opak.
10012005	Ściernica korundowa ME200TI wzmacniana tarcza do cięcia stali hartowanej indukcyjnie. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 200 mm x 1,5 x 20 mm, 10 szt./opak.
10012006	Ściernica korundowa GEG200A wzmacniana tarcza do cięcia aluminium. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 200 mm x 1,5 x 20 mm, 10 szt./opak.
10012007	Ściernica korundowa GT200S cienka tarcza do cięcia materiałów o twardości poniżej 300HV. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 200 mm x 0,8 x 25,4 mm, 10 szt./opak.
10012008	Ściernica korundowa GT200M cienka tarcza do cięcia materiałów o twardości pomiędzy 300-500 HV. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 200 mm x 0,8 x 25,4 mm, 10 szt./opak.
10012009	Ściernica korundowa GT200H cienka tarcza do cięcia materiałów o twardości powyżej 500 HV. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 200 mm x 0,8 x 25,4 mm, 10 szt./opak.

ŚCIERNICE DO CIĘCIA 150 mm



10011501	Ściernica SiC ME150K wzmacniana tarcza do cięcia tytanu, kompozytów, kabli. Węgiel krzemu w osnowie żywicznej. 150 mm x 1,5 x 20 mm, 10 szt./opak.
10011502	Ściernica korundowa ME150J wzmacniana tarcza do cięcia twardych materiałów - stali. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 150 mm x 1,5 x 20 mm, 10 szt./opak.
10011503	Ściernica korundowa ME150L wzmacniana tarcza do cięcia stali o średniej twardości i do zastosowań ogólnych. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 150 mm x 1,5 x 20 mm, 10 szt./opak.
10011504	Ściernica korundowa ME150M wzmacniana tarcza do cięcia metali nieżelaznych, stali miękkich i stali nierdzewnej. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 150 mm x 1,5 x 20 mm, 10 szt./opak.
10011505	Ściernica korundowa GT150S cienka tarcza do cięcia materiałów o twardości poniżej 300HV. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 150 mm x 0,8 x 12,7 mm, 10 szt./opak.
10011506	Ściernica korundowa GT150M cienka tarcza do cięcia materiałów o twardości pomiędzy 300-500 HV. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 150 mm x 0,8 x 12,7 mm, 10 szt./opak.
10011507	Ściernica korundowa GT150H cienka tarcza do cięcia materiałów o twardości powyżej 500 HV. Tlenek glinu w osnowie żywicznej. 150 mm x 0,8 x 12,7 mm, 10 szt./opak.

Rabat na powyższe ściernice do cięcia zależy od zamówionej ilości opakowań produktu o danym numerze katalogowym:

co najmniej 3 opakowania, rabat 4 %
co najmniej 6 opakowań, rabat 7 %
co najmniej 10 opakowań, rabat 10 %

Przy większych zamówieniach rabat do uzgodnienia.

ŚCIERNICE DIAMENTOWE 300-500 mm

10905001	Ściernica diamentowa MDM500 tarcza w osnowie metalowej do cięcia materiałów bardzo twardych i kruchych – ceramika, kamień. 500 mm x 32 x 3,5 x 7 mm
	Ściernica diamentowa MD500 tarcza w osnowie żywicznej do cięcia materiałów bardzo twardych – węgliki spiekane, kompozyty. 500 mm x 32 x 3,5 x 7 mm
10905002	Ściernica diamentowa LMD406 tarcza diamentowa w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 406 mm x 31,75 x 1,3 mm
	Ściernica diamentowa LMDHC406 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 406 mm x 31,75 x 1,3 mm
10904061	Ściernica diamentowa LRDHC406 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie żywicznej do cięcia materiałów bardzo twardych - węgliki spiekane, kompozyty. 406 mm x 31,75 x 2 mm
	Ściernica diamentowa LMD355 tarcza diamentowa w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 355 mm x 31,75 x 1,3 mm
10904062	Ściernica diamentowa LMDHC355 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 355 mm x 31,75 x 1,3 mm
	Ściernica diamentowa LRDHC355 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie żywicznej do cięcia materiałów bardzo twardych - węgliki spiekane, kompozyty. 355 mm x 31,75 x 2 mm
10903551	Ściernica diamentowa LMD304 tarcza diamentowa w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 304 mm x 31,75 x 1,3 mm
	Ściernica diamentowa LMDHC304 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 304 mm x 31,75 x 1,3 mm
10903552	Ściernica diamentowa LRDHC304 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie żywicznej do cięcia materiałów bardzo twardych - węgliki spiekane, kompozyty. 304 mm x 31,75 x 2 mm
	Ściernica diamentowa MDP300 tarcza z diamentem naniesionym elektrolitycznie – do cięcia materiałów z plastiku. 300 mm x 32 x 2,2 x 2 mm
10903041	
10903042	
10903043	
10903001	



ŚCIERNICE DIAMENTOWE 75-250 mm

10902541	Ściernica diamentowa LMD254 tarcza diamentowa w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 254 mm x 31,75 x 1,0 mm
	Ściernica diamentowa LMDHC254 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 254 mm x 31,75 x 1,0 mm
10902542	



10902541	Ściernica diamentowa LRDHC254 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie żywicznej do cięcia materiałów bardzo twardych - węgliki spiekane, kompozyty. 254 mm x 31,75 x 1,5 mm
10902501	Ściernica diamentowa MDP250 tarcza z diamentem naniesionym elektrolitycznie – do cięcia materiałów z plastiku. 250 mm x 32 x 1,7 x 2 mm
10902031	Ściernica diamentowa LMD203 tarcza diamentowa w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 203 mm x 31,75 x 0,8 mm
10902032	Ściernica diamentowa LMDHC203 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 203 mm x 31,75 x 0,8 mm
10902033	Ściernica diamentowa LRDHC203 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie żywicznej do cięcia materiałów bardzo twardych - węgliki spiekane, kompozyty. 203 mm x 31,75 x 1,5 mm
10902001	Ściernica diamentowa MDP200 tarcza z diamentem naniesionym elektrolitycznie – do cięcia materiałów z plastiku. 200 mm x 32 x 1,5 x 2 mm
10902002	Ściernica diamentowa MDS200 tarcza ultra-cienka spiekana do bardzo precyzyjnych cięć. 200 mm x 32 x 0,6 x 3,2 mm
10901521	Ściernica diamentowa LMD152 tarcza diamentowa w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 152 mm x 12,7 x 0,35 mm
10901522	Ściernica diamentowa LMDHC152 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 152 mm x 12,7 x 0,35 mm
10901523	Ściernica diamentowa LRDHC152 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie żywicznej do cięcia materiałów bardzo twardych - węgliki spiekane, kompozyty. 152 mm x 12,7 x 0,5 mm
10901271	Ściernica diamentowa LMD127 tarcza diamentowa w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 127 mm x 12,7 x 0,4 mm
10901272	Ściernica diamentowa LMDHC127 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 127 mm x 12,7 x 0,4 mm
10901273	Ściernica diamentowa LRDHC127 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie żywicznej do cięcia materiałów bardzo twardych - węgliki spiekane, kompozyty. 127 mm x 12,7 x 0,5 mm
10901011	Ściernica diamentowa LMD101 tarcza diamentowa w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 101 mm x 12,7 x 0,3 mm
10901012	Ściernica diamentowa LMDHC101 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 101 mm x 12,7 x 0,3 mm
10901013	Ściernica diamentowa LRDHC101 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie żywicznej do cięcia materiałów bardzo twardych - węgliki spiekane, kompozyty. 101 mm x 12,7 x 0,4 mm

1090761	Ściernica diamentowa LMD76 tarcza diamentowa w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 76 mm x 12,7 x 0,1 mm
1090762	Ściernica diamentowa LMDHC76 tarcza diamentowa wysokiej koncentracji w osnowie metalowej do cięcia ceramiki (> 800 HV) i minerałów. 76 mm x 12,7 x 0,1 mm

- Tarcze **CBN** dostępne na zapytanie

Rabat na powyższe ściernice diamentowe do cięcia zależy od zamówionej ilości opakowań produktu o danym numerze katalogowym:

co najmniej 3 sztuki/opakowania, rabat 4 %

co najmniej 6 sztuk/opakowania, rabat 7 %

Przy większych zamówieniach rabat do uzgodnienia.

PŁYNY I DODATKI ANTYKOROZYJNE DO CIĘCIA



10505005	Płyn do cięcia KEMET płyn stosowany do ochrony przecinarek przed działaniem korozji jak i do poprawy jakości chłodzenia i cięcia. Przeznaczony do stosowania w zamkniętym obiegu układu chłodzenia. Produkt nie pozostawia lepkiej zawiesiny. Nie zawiera azotanów, chloru i cynku. Zapobiega rozpuszczalności kobaltu. 5 litrów
10505006	Dodatek antykorozyjny ACA Proszek dodawany do chłodziwa wykazujący działanie antykorozyjne 1kg
10505007	25kg

Rabat na chłodziwa i dodatki do cięcia zależy od zamówionej ilości opakowań produktu o danym numerze katalogowym:

co najmniej 5 sztuk/opakowań, rabat 5 %

co najmniej 10 sztuk/opakowań, rabat 10 %

Przy większych zamówieniach rabat do uzgodnienia.




Materiały do inkludowania

W ofercie znajdują się najwyższej jakości żywice termoutwardzalne (technika na gorąco i chemoutwardzalne (technika na zimno). Nasze żywice zapewniają najlepsze i najbezpieczniejsze mocowanie próbki i znaczenie poprawiają i usprawniają proces preparatyki.

INKLUDOWANIE NA ZIMNO



ŻYWICE CHEMOUTWARDZALNE EPOKSYDOWE

	11401500	Żywica przezroczysta KEP do stosowania rutynowego o bardzo niskim skurczu. Czas utwardzania 10h w 25°C. Twardość 75 Shore D. Stosunek mieszania 2:1 waga. Opakowanie 1 kg proszek, 500ml ciesz
	11411500	Żywica przezroczysta KEPT do stosowania na materiałach porowatych, powłokach i komponentach elektronicznych. Niski skurcz. Czas utwardzania 10h w 25°C. Twardość 75 Shore D. Stosunek mieszania 2:1 waga. Opakowanie 1 kg proszek, 500ml ciesz
	11421500	Żywica przezroczysta INPLEX do stosowania rutynowego. Niski skurcz. Czas utwardzania 20-40 min. Maksymalna temperatura 125°C. Opakowanie 1 kg proszek z żywicą, 20ml utwardzacz
	11431500	Żywica przezroczysta IMN o wysokiej płynności. Czas utwardzania 10-15h. Maksymalna temperatura 57-62°C. Opakowanie 1 kg proszek z żywicą, 20g utwardzacz

ŻYWICE CHEMOUTWARDZALNE AKRYLOWE

	11441500	Żywica przezroczysta VLST do stosowania rutynowego o bardzo niskim skurczu. Czas utwardzania 7-10 min. Twardość 90 Shore D. Maksymalna temperatura 90°C. Stosunek mieszania 5:2 objętość. Opakowanie 1 kg proszek, 500ml ciesz
	11451500	Opakowanie 10kg proszę, 5000ml ciesz
	11461500	Żywica niebieska VLB do stosowania ogólnego. Niski skurcz. Czas utwardzania 8-10 min. Twardość 90 Shore D. Stosunek mieszania 2:1 objętość. Opakowanie 1 kg proszek, 500ml ciesz
	11471500	Żywica niebieska VLXB idealna do twardych materiałów. Bardzo niski skurcz. Czas utwardzania 15 min.. Twardość 96 Shore D. Stosunek mieszania 2:1 objętość. Opakowanie 1 kg proszek, 500ml ciesz
	11481500	Żywica żółta KEMY używana przy replikacji powierzchni próbki. Czas utwardzania 10 min. Twardość 87 Shore D. Stosunek mieszania 2:1 objętość. Opakowanie 1 kg proszek, 500ml ciesz
	11491500	Żywica przewodząca CLB - czarna do stosowania przy aplikacjach z SEM. Skurcz niski/średni. Czas utwardzania 30 min. Twardość 62 Shore D. Stosunek mieszania 8:5 objętość. Opakowanie 1 kg proszek, 1000ml ciesz
	11501500	Żywica biała TECH 4000 Niski skurcz, idealne przyleganie do krawędzi. Czas utwardzania 8-10 min. Stosunek mieszania 2:2:1 objętość. Opakowanie 750 g proszek, 500ml ciesz, 200ml ciesz
	11511500	Żywica biała/zielona TECH 4002 Idealne przyleganie do krawędzi, brak skurczu przy polimeryzacji. Doskonałe właściwości przy szlifowaniu i polerowaniu. Czas utwardzania 10-15 min. Maksymalna temperatura 99°C. Stosunek mieszania 2:1 objętość. Opakowanie 1300 g proszek, 500ml ciesz



11521500

Żywica przezroczysta TECH 4004

Przeznaczona głównie do inkludowania elementów elektroniki. Doskonałe właściwości przy szlifowaniu i polerowaniu. Czas utwardzania 10min. Maksymalna temperatura 110°C. Stosunek mieszania 2:1 objętość.

Opakowanie 1000 g proszek, 500ml ciesz

Żywica przezroczysta TECH 4006

Idealnie przezroczysta o wysokiej płynności. Brak powietrza wewnątrz żywicy podczas stosowania w urządzeniu Technomat i przy świetle UV. Czas utwardzania 11 min. Maksymalna temperatura 99°C. Stosunek mieszania 2:1 objętość.

11531500

Opakowanie 1000 g proszek, 500ml ciesz

Żywica zielona TECH 4071

do stosowania ogólnego. Wysoka twardość. Czas utwardzania 4-6 min. Maksymalna temperatura 108°C. Stosunek mieszania 2:1 objętość.

11541500

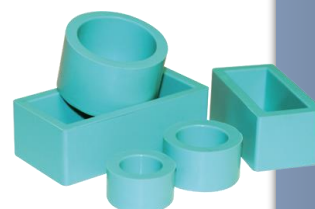
Opakowanie 1000 g proszek, 500ml ciesz

Żywica przewodząca TECH 5000

wypełniana cząsteczkami miedzi do stosowania przy aplikacjach z SEM jak i do pracy z elektropolerkami. Czas utwardzania 8 min. Stosunek mieszania 2:1 objętość.

11551500

Opakowanie 1 kg proszek, 500ml ciesz



AKCESORIA I URZĄDZENIA



12104300

Komora ciśnieniowa TECHNO-MAT

Ciśnieniowe urządzenie (2 bary) wspomagające do inkludowania techniką na zimno. Pozwala na zachowanie wszystkich parametrów żywic a przy tym powodują brak powstawania bąbli powietrza i poprawiają właściwości przylegania żywicy do krawędzi próbki. Zapobiega także wydzielaniu się nieprzyjemnych zapachów podczas inkludowania.

1 sztuka



12104301

Jednostka utwardzająca do delikatnych próbek – TECHNOVIT 2000LC

Zestaw do stosowania na próbkach delikatnych i wrażliwych na działanie wysokiej temperatury. Pozwala na zmniejszenie temperatury wiązania żywicy o około 40% za pomocą światła niebieskiego.

1 sztuka



12104302

Zestaw TECHNOVIT 2200

Składa się z produktów o zróżnicowanej lepkości, przeznaczonych do badania chropowatości, kontroli wymiarów, do mocowania drobnych elementów, stabilizacji warstwy korozyjnej, jako folie zabezpieczająca przed inkludowaniem na zimno a także może służyć jako zestaw do wykonywania replik. Dodatkowo zestaw pozwala na wypełnianie mikro szczelin i otworów, mocowanie elementów mikro elektronicznych, zapewnia stabilizację podczas procesu cięcia jak i pozwala na osiągnięcie lepszego kontrastu podczas pracy z urządzeniem TECHNOVIT 2000LC.

1 zestaw

Klipsy plastikowe

sprężynujące do podtrzymywania cienkich próbek w formie podczas procesu inkludowania.

12105501

Opakowanie 100 sztuk

Klipsy ze stali nierdzewnej

sprężynujące do podtrzymywania cienkich próbek w formie podczas procesu inkludowania.

12105511

Opakowanie 100 sztuk

Klipsy do aplikacji nietypowych

do podtrzymywania nieregularnych elementów podczas inkludowania.

12105521

Opakowanie 100 sztuk

Lakier zabezpieczający do próbek w sprayu

12105601

Opakowanie 400ml





- 12105602 **Kubki i mieszadła**
Standardowe kubki i mieszadła do stosowania z żywicami chemoutwardzalnymi.
Opakowanie 100 sztuk

- 12105603 **Lakier zabezpieczający do próbek w sprayu**
Opakowanie 400ml

- 12105604 **Lubrykant silikonowy**
Opakowanie 500ml



- 11101011 **Foremki plastikowe**
do wielokrotnego użycia. Opakowanie 10 sztuk.
11101012 Ø25mm
11101012 Ø30mm
11101013 Ø40mm

- Foremki dwuczęściowe**
dwuczęściowe foremki wielokrotnego użycia wykonane z twardego polipropylenu do inkludowania techniką na zimno, do stosowania z dowolnymi żywicami. Opakowanie 10 sztuk.
11101021 Ø25mm
11101022 Ø30mm
11101023 Ø40mm
11101024 Ø50mm

- Foremki akrylowe**
do wielokrotnego użycia do inkludowania techniką na zimno, do stosowania z dowolnymi żywicami. Opakowanie 30 sztuk.
11101031 Ø25mm
11101032 Ø30mm
11101033 Ø40mm



- Foremki teflonowe**
bardzo solidne, do wielokrotnego użycia. Opakowanie 5 sztuk.
11101041 Ø25mm
11101042 Ø30mm
11101043 Ø40mm



- Foremki silikonowe**
trwałe, do wielokrotnego użycia. Opakowanie 5 sztuk.
11101051 Ø25mm
11101052 Ø30mm
11101053 Ø1" 1/4
11101054 Ø32mm
11101055 Ø1" 1/2
11101056 Ø40mm
11101057 Ø50
11101058 70x30x30mm
11101059 100x42x30mm

Rabat na żywice chemoutwardzalne i akcesoria zależy od zamówionej ilości opakowań produktu o danym numerze katalogowym:

co najmniej 5 sztuk/opakowań, rabat 5 %
co najmniej 10 sztuk/opakowań, rabat 10 %

Przy większych zamówieniach rabat do uzgodnienia.

INKLUDOWANIE NA GORĄCO



ŻYWICE TERMOUTWARDZALNE



	Żywica fenolowa BAK czarna
	wypełniana mączką drewnianą do stosowania rutynowego.
20023001	Opakowanie 2,5 kg
20023002	Opakowanie 5 kg
20023003	Opakowanie 12,5 kg
20023004	Opakowanie 25 kg



	Żywica fenolowa BAK czerwona
	wypełniana mączką drewnianą do stosowania rutynowego.
20023005	Opakowanie 2,5 kg
20023006	Opakowanie 5 kg
20023007	Opakowanie 12,5 kg
20023008	Opakowanie 25 kg



	Żywica epoksydowa EPOFINE czarna
	wypełniana mineralnym wypełniaczem, zapewnia brak zaokrąglenia krawędzi oraz dobrą płaskość powierzchni próbek twardych materiałów.
20023011	Opakowanie 2,5 kg
20023012	Opakowanie 5 kg

	Żywica epoksydowa EPO-CHEAP czarna
	wypełniana mineralnym wypełniaczem, zapewnia brak zaokrąglenia krawędzi oraz dobrą płaskość powierzchni próbek twardych materiałów.
20023021	Opakowanie 1 kg
20023022	Opakowanie 5 kg
20023023	Opakowanie 15 kg

	Żywica akrylowa przezroczysta TOPEX
20023031	Opakowanie 1 kg
20023032	Opakowanie 5 kg
20023033	Opakowanie 10 kg

	Żywica akrylowa przezroczysta TRANSOPTIC
20023041	Opakowanie 1 kg
20023042	Opakowanie 5 kg
20023043	Opakowanie 15 kg

	Żywica dialyftalowa DAP zielona
	z szklanym wypełniaczem do inkludowania materiałów miękkich i średnio twardych, gdy istotny jest brak zaokrąglenia krawędzi oraz dobra płaskość powierzchni próbki.
20023051	Opakowanie 1 kg
20023052	Opakowanie 5 kg
20023053	Opakowanie 10 kg

	Żywica przewodząca FENFAST czarna
	żywica fenolowa z węglowym wypełniaczem do szybkiego inkludowania oraz do próbek badanych w mikroskopie skaningowym SEM.
20023061	Opakowanie 2,5 kg

	Żywica przewodząca COPPERFAST czerwona/brązowa
	żywica akrylowa z miedzanym wypełniaczem do szybkiego inkludowania oraz do próbek badanych w mikroskopie skaningowym SEM.
20023071	Opakowanie 2,5 kg



	Żywica jasnoszara TECH-THERM 2000
	żywica akrylowa wypełniana włóknem szklanym.
20023081	Opakowanie 1 kg
20023082	Opakowanie 10 kg



Żywica czarna TECH-THERM 3000

żywica akrylowa wypełniana grafitem do inkludowania próbek badanych w mikroskopie skaningowym SEM.

20023091

Opakowanie 1 kg

20023092

Opakowanie 10 kg

AKCESORIA



Spray silikonowy KEMET

zapobiega przylepianiu się żywicy do tłoków prasy podczas inkludowania.

20024410

Opakowanie 500 g

Spray czyszczący KEMET DASTY

do czyszczenia wszelkiego rodzaju zabrudzeń na maszynach do przygotowania próbek.

20024411

Opakowanie 1 litr

Rabat na żywice termoutwardzalne i akcesoria zależy od zamówionej ilości opakowań produktu o danym numerze katalogowym:

co najmniej 5 sztuk/opakowań, rabat 5 %

co najmniej 10 sztuk/opakowań, rabat 10 %

Przy większych zamówieniach rabat do uzgodnienia.



Szlifowanie

Firma Techcontrol oferuje szeroką gamę urządzeń i materiałów zużywalnych do szlifowania, które są odpowiednie do indywidualnych wymagań i zróżnicowania badanych próbek. Szlifowanie jest pierwszym krokiem przy usuwaniu materiału próbki. Polega ono na usunięciu zdeformowanej lub uszkodzonej warstwy materiału, w sposób aby dokonać możliwie najmniejszych nowych odkształceń w materiale. Dzięki temu powierzchnia będzie w idealny sposób przygotowana do kolejnego kroku jakim jest polerowanie.

SYSTEMY MOCUJĄCE

Systemy mocowań papierów i folii ściernych



EZDISC M	
baza ułatwiająca mocowanie papierów ściernych i sukien samoprzylepnych – do stosowania na dysku magnetycznym. 1 sztuka.	
30010001	Ø200
30010002	Ø250
30010003	Ø300
EZDISC S	
Samoprzylepna baza ułatwiająca mocowanie papierów ściernych i sukien samoprzylepnych. 1 sztuka.	
30010004	Ø200
30010005	Ø250
30010006	Ø300
Baza FASTICK do mocowania folii ściernych	
1 sztuka	
30010007	Ø200
30010008	Ø250
30010009	Ø300
Baza BASE M - magnetyczna	
1 sztuka	
30010010	Ø200
30010011	Ø250
30010012	Ø300

SZLIFOWANIE

KAMIENIE SZLIFIERSKIE




Kamień szlifierski 356 mm	
Średnica otworu 50 mm. Granulacje SiC P60, P120, P150	
30011010	1 sztuka
Kamień szlifierski 356 mm	
Średnica otworu 45 mm. Granulacje SiC P60, P120, P150	
30011011	1 sztuka
Diamantowy obciągacz do kamieni szlifierskich 50	
30011012	1 sztuka

PAPIERY ŚCIERNE Ø 200 mm



Wodoodporny papier ścierny HERMES z węgla krzemu – op. 100 sztuk	
30072001	P60
30072002	P80
30072003	P120
30072004	P180
30072005	P240
30072006	P320
30072007	P400
30072008	P500
30072009	P600
30072010	P800
30072011	P1000
30072012	P1200
30072013	P2500
30072014	P4000

Wodoodporny samoprzylepny papier ścierny HERMES z węgla krzemu – op. 100 sztuk




30082001	P60
30082002	P80
30082003	P120
30082004	P180
30082005	P240
30082006	P320
30082007	P400
30082008	P500
30082009	P600
30082010	P800
30082011	P1000
30082012	P1200
30082013	P2500
30082014	P4000

Wodoodporna folia ścierna z węgla krzemu HERMES – do stosowania na bazach FASTICK, GEKKO itp. - op. 100 sztuk

30092001	P80
30092002	P120
30092003	P180
30092004	P320
30092005	P600
30092006	P800
30092007	P1200

PAPIERY ŚCIERNE Ø 230 mm


Wodoodporny papier ścierny HERMES z węgla krzemu – op. 100 sztuk



30072301	P80
30072302	P120
30072303	P180
30072304	P240
30072305	P320
30072306	P400
30072307	P500
30072308	P600
30072309	P800
30072310	P1000
30072311	P1200
30072312	P2500


PAPIERY ŚCIERNE Ø 250 mm

Wodoodporny papier ścierny HERMES z węgla krzemu – op. 100 sztuk



30072501	P60
30072502	P80
30072503	P120
30072504	P180
30072505	P240
30072506	P320
30072507	P400
30072508	P500
30072509	P600
30072510	P800
30072511	P1000
30072512	P1200
30072513	P2500
30072514	P4000

Wodoodporny samoprzylepny papier ścierny HERMES z węgla krzemu – op. 100 sztuk




30082501	P60
30082502	P80
30082503	P120
30082504	P180
30082505	P240
30082506	P320
30082507	P400
30082508	P500
30082509	P600
30082510	P800
30082511	P1000
30082512	P1200
30082513	P2500
30082514	P4000

Wodoodporna folia ścierna z węgla krzemu FASTICK™ – do stosowania na bazach FASTICK, GEKKO itp. - op. 100 sztuk

30092501	P80
30092502	P120
30092503	P180
30092504	P320
30092505	P600
30092506	P800
30092507	P1200


PAPIERY ŚCIERNE Ø 300 mm

Wodoodporny papier ścierny HERMES z węgla krzemu – op. 100 sztuk



30072001	P60
30072002	P80
30072003	P120
30072004	P180
30072005	P240
30072006	P320
30072007	P400
30072008	P500
30072009	P600
30072010	P800
30072011	P1000
30072012	P1200
30072013	P2500
30072014	P4000

Wodoodporny samoprzylepny papier ścierny HERMES z węgla krzemu – op. 100 sztuk



30083001	P60
30083002	P80
30083003	P120
30083004	P180
30083005	P240
30083006	P320
30083007	P400
30083008	P500
30083009	P600
30083010	P800
30083011	P1000
30083012	P1200
30083013	P2500
30083014	P4000

Wodoodporna folia ścierna z węgla krzemu HERMES – do stosowania na bazach FASTICK, GEKKO itp. - op. 100 sztuk

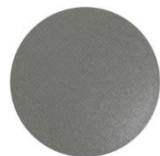
30093001	P80
30093002	P120
30093003	P180
30093004	P320
30093005	P600
30093006	P800
30093007	P1200

DYSKI DIAMENTOWE DO SZLIFOWANIA Ø 200 mm

30112001	Granulacja P80
30112002	Granulacja P120
30112003	Granulacja P220
30112004	Granulacja P500
30112005	Granulacja P1200
30112006	Granulacja P2000
30112007	Granulacja P4000

Dysk diamentowy RAPID-X na bazie magnetycznej - 1 sztuka

Solidna tarcza metalowa pokryta warstwą ścierniwa diamentowego w osnowie żywicznej. Do szlifowania wstępnego materiałów. Jakość powierzchni próbki podobna jak po szlifowaniu papierem ściernym z węgla krzemu.



30122001	Granulacja P60, 250 mikronów – zielony
30122002	Granulacja P120, 125 mikronów – czarny
30122003	Granulacja P200, 74 mikronów – czerwony
30122004	Granulacja P400, 40-50 mikronów – żółty
30122005	Granulacja P800, 20-30 mikronów – biały
30122006	Granulacja P1800, 6-12 mikronów – niebieski
30122007	Granulacja P12000, 1-3 mikronów – pomarańczowy

Wodoodporny dysk samoprzylepny DIAFLEX - 1 sztuka

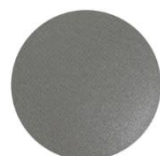
Samoprzylepna tarcza z warstwą ścierniwa diamentowego w osnowie żywicznej lub niklu.

DYSKI DIAMENTOWE DO SZLIFOWANIA Ø 250 mm

30112501	Granulacja P80
30112502	Granulacja P120
30112503	Granulacja P220
30112504	Granulacja P500
30112505	Granulacja P1200
30112506	Granulacja P2000
30112507	Granulacja P4000

Dysk diamentowy RAPID-X na bazie magnetycznej - 1 sztuka

Solidna tarcza metalowa pokryta warstwą ścierniwa diamentowego w osnowie żywicznej. Do szlifowania wstępnego materiałów. Jakość powierzchni próbki podobna jak po szlifowaniu papierem ściernym z węgla krzemu.



30122501	Granulacja P60, 250 mikronów – zielony
30122502	Granulacja P120, 125 mikronów – czarny
30122503	Granulacja P200, 74 mikronów – czerwony
30122504	Granulacja P400, 40-50 mikronów – żółty
30122505	Granulacja P800, 20-30 mikronów – biały
30122506	Granulacja P1800, 6-12 mikronów – niebieski
30122507	Granulacja P12000, 1-3 mikronów – pomarańczowy

Wodoodporny dysk samoprzylepny DIAFLEX - 1 sztuka

Samoprzylepna tarcza z warstwą ścierniwa diamentowego w osnowie żywicznej lub niklu.

DYSKI DIAMENTOWE DO SZLIFOWANIA Ø 300 mm



30113001
30113002
30113003
30113004
30113005
30113006
30113007

Dysk diamentowy RAPID-X na bazie magnetycznej - 1 sztuka

Solidna tarcza metalowa pokryta warstwą ścierniwa diamentowego w osnowie żywicznej. Do szlifowania wstępnego materiałów. Jakość powierzchni próbki podobna jak po szlifowaniu papierem ściernym z węgla krzemu.

Granulacja P80
Granulacja P120
Granulacja P220
Granulacja P500
Granulacja P1200
Granulacja P2000
Granulacja P4000

Wodoodporny dysk samoprzylepny DIAFLEX - 1 sztuka

Samoprzylepna tarcza z warstwą ścierniwa diamentowego w osnowie żywicznej lub niklu.

30123001 Granulacja P60, 250 mikronów – zielony
30123002 Granulacja P120, 125 mikronów – czarny
30123003 Granulacja P200, 74 mikronów – czerwony
30123004 Granulacja P400, 40-50 mikronów – żółty
30123005 Granulacja P800, 20-30 mikronów – biały
30123006 Granulacja P1800, 6-12 mikronów – niebieski
30123007 Granulacja P12000, 1-3 mikronów – pomarańczowy



Rabat na papiery ściernie i dyski diamentowe zależy od zamówionej ilości opakowań produktu o danym numerze katalogowym:

co najmniej 5 sztuk/opakowań, rabat 5 %
co najmniej 10 sztuk/opakowań, rabat 10 %

Przy większych zamówieniach rabat do uzgodnienia.



Polerowanie

Materiały do polerowania oferowane przez firmę Techcontrol wykonane są ze specjalnie wyselekcjonowanych komponentów. Pozwala to na osiągnięcie pożądanej jakości polerowanych próbek. Skuteczny proces polerowania pozwala na osiągnięcie lustrzanej powierzchni próbki przed poddaniu jej badaniu mikroskopowemu. Polerowanie wykonywane jest na sukna polerskich o zróżnicowanej budowie i elastyczności jak i przy użyciu różnego rodzaju materiałów ściernych. Proces polerowania może być realizowany za pomocą dwóch rodzajów ścierniwa: proszkiem diamentowym oraz proszkami tlenków w różnych formach – zawiesiny, czyste proszki, żel.

DYSKI DIAMENTOWE DO POLEROWANIA WSTĘPNEGO



	Dysk diamentowy Lappo R na bazie magnetycznej - 1 sztuka
	Solidna tarcza metalowa pokryta warstwą ścierniwa diamentowego w osnowie żywicznej. Do polerowania wstępnego materiałów o twardości HV > 150
40102001	Ø 200 mm – 1 sztuka
40102501	Ø 250 mm – 1 sztuka
40103001	Ø 300 mm – 1 sztuka



	Dysk diamentowy Lappo M na bazie magnetycznej - 1 sztuka
	Solidna tarcza metalowa pokryta warstwą ścierniwa diamentowego w osnowie żywicznej. Do polerowania wstępnego materiałów o twardości HV < 150
40202001	Ø 200 mm – 1 sztuka
40202502	Ø 250 mm – 1 sztuka
40203003	Ø 300 mm – 1 sztuka

FOLIE DIAMENTOWE DO POLEROWANIA Ø 300 mm



	Samoprzylepne folie ściernie diamentowe KEMET
40303001	1 sztuka – 0,5 mikrona
40303002	1 sztuka – 1 mikrona
40303003	1 sztuka – 3 mikrona
40303004	1 sztuka – 6 mikrona
40303005	1 sztuka – 9 mikrona
40303006	1 sztuka – 15 mikrona
40303007	1 sztuka – 30 mikrona










SYSTEMY MOCUJĄCE

Systemy mocowań sukien polerskich



	EZDISC M
	baza ułatwiająca mocowanie sukien samoprzylepnych – do stosowania na dysku magnetycznym. 1 sztuka.
30010001	Ø200
30010002	Ø250
30010003	Ø300
	EZDISC S
	Samoprzylepna baza ułatwiająca mocowanie papierów ściernych i sukien samoprzylepnych. 1 sztuka.
30010004	Ø200
30010005	Ø250
30010006	Ø300
	MB FLEX
	Giętka baza umożliwiająca mocowanie dysków magnetycznych i sukien magnetycznych. 1 sztuka.
45510001	Ø200
45510002	Ø250
45510003	Ø300
	Baza FASTICK do mocowania sukien na folii
	1 sztuka
30010007	Ø200
30010008	Ø250
30010009	Ø300

SAMOPRZYLEPNE SUKNA POLERSKIE

	41002001	Samoprzylepne sukno polerskie KEMET MST do dokładnego szlifowania miękkich metali i wstępnego polerowania twardych materiałów. Wykonane z tkanego włókna poliestrowego. Stosowanie z diamentem Kemet 3-15 mikrona.
	41002501	Ø200
	41003001	Ø250 Ø300
	41102001	Samoprzylepne sukno polerskie KEMET PSU-M do dokładnego szlifowania miękkich metali i wstępnego polerowania twardych i kruchych materiałów. Impregnowane sukno wykonane z nietkanych włókien technicznych. Stosowanie z zawieszoną diamentową Kemet 3-15 mikrona.
	41102501	Ø200
	41103001	Ø250 Ø300
	41202001	Samoprzylepne sukno polerskie KEMET MSR do dokładnego szlifowania i polerowania metali żelaznych, metali nieżelaznych, materiałów z warstwą wierzchnią i tworzyw sztucznych. Wykonane z tkanego włókna octanowego. Stosowanie z zawieszoną diamentową Kemet 3-9 mikrona.
	41202501	Ø200
	41203001	Ø250 Ø300
	41302001	Samoprzylepne sukno polerskie KEMET ASFL do dokładnego szlifowania i polerowania metali żelaznych, metali nieżelaznych, materiałów z warstwą wierzchnią i tworzyw sztucznych. Wykonane z tkanego naturalnego jedwabiu. Stosowanie z zawieszoną diamentową Kemet 1-9 mikrona.
	41302501	Ø200
	41303001	Ø250 Ø300
	41402001	Samoprzylepne sukno polerskie KEMET MSFL do polerowania dowolnych materiałów. Wykonane z tkanego włókna octanowego. Stosowanie z zawieszoną diamentową Kemet 3-9 mikrona.
	41402501	Ø200
	41403001	Ø250 Ø300
	41502001	Samoprzylepne sukno polerskie KEMET KAN do polerowania metali żelaznych, metali nieżelaznych oraz polimerów. Wykonane z tkaney 100% wełny. Stosowanie z zawieszoną diamentową Kemet 1-3 mikrona.
	41502501	Ø200
	41503001	Ø250 Ø300
	41602001	Samoprzylepne sukno polerskie KEMET LIL-PLUS do polerowania stali i węglików spiekanych w jednej operacji. Sukno syntetyczne pokryte włoskami. Stosowanie z zawieszoną diamentową Kemet 1-3 mikrona.
	41602501	Ø200
	41603001	Ø250 Ø300
	41702001	Samoprzylepne sukno polerskie KEMET MRE do polerowania dowolnych materiałów. Sukno syntetyczne pokryte włoskami. Stosowanie z zawieszoną diamentową Kemet 1-6 mikrona.
	41702501	Ø200
	41703001	Ø250 Ø300
	41802001	Samoprzylepne sukno polerskie KEMET NMH Tarcza polerska z rozłożonymi równomiernie włóknami przytwierdzonymi do tkanego podłoża bawełnianego. Tarcze charakteryzują się dużą trwałością oraz wodoodpornością. Stosowanie z zawieszoną diamentową Kemet 1-6 mikrona.
	41802501	Ø200
	41803001	Ø250 Ø300

Samoprzylepne sukno polerskie KEMET MBL

Tarcze polerskie flokowane włóknami syntetycznymi na nośniku bawełnianym. Stosowanie z zawiesziną diamentową Kemet 1-6 mikrona.

41902001 Ø200
41902501 Ø250
41903001 Ø300

Samoprzylepne sukno polerskie KEMET NSH-B

do polerowania wykańczającego dowolnych materiałów. Sukno syntetyczne, pokryte krótkimi włoskami. Stosowanie z zawiesziną diamentową Kemet 1 mikron lub zawieszinami tlenkowymi.

42002001 Ø200
42002501 Ø250
42003001 Ø300

Samoprzylepne sukno polerskie KEMET CHEM-H

do polerowania wykańczającego dowolnych materiałów przy użyciu zawiesin tlenkowych o wielkości ziarna < 1 µm. Wykonane z porowatego kauczuku neoprenowego.

42102001 Ø200
42102501 Ø250
42103001 Ø300



MAGNETYCZNE SUKNA POLERSKIE - GIĘTKIE

Magnetyczne sukno polerskie KEMET PSU-MM

Giętkie sukno do dokładnego szlifowania miękkich metali i wstępnego polerowania twardych i kruchych materiałów. Impregnowane, wykonane z nietkanych włókien technicznych. Stosowanie z zawiesziną diamentową Kemet 3-15 mikrona.

42202001 Ø200
42202501 Ø250
42203001 Ø300

Magnetyczne sukno polerskie KEMET ASFL-M

Giętkie sukno do dokładnego szlifowania i polerowania metali żelaznych, metali nieżelaznych, materiałów z warstwą wierzchnią i tworzyw sztucznych. Wykonane z tkanego naturalnego jedwabiu. Stosowanie z zawiesziną diamentową Kemet 1-9 mikrona.

42302001 Ø200
42302501 Ø250
42303001 Ø300

Magnetyczne sukno polerskie KEMET KAN-M

Giętkie sukno do polerowania metali żelaznych, metali nieżelaznych oraz polimerów. Wykonane z tkaney 100% wełny. Stosowanie z zawiesziną diamentową Kemet 1-3 mikrona.

42402001 Ø200
42402501 Ø250
42403001 Ø300

Magnetyczne sukno polerskie KEMET LIL-PLUS-M





Giętkie sukno do polerowania stali i węglików spiekanych w jednej operacji. Sukno syntetyczne pokryte włoskami. Stosowanie z zawiesziną diamentową Kemet 1-3 mikrona.

42502001 Ø200
42502501 Ø250
42503001 Ø300





Magnetyczne sukno polerskie KEMET MRE-M

Giętkie sukno do polerowania dowolnych materiałów. Sukno syntetyczne pokryte włoskami. Stosowanie z zawiesziną diamentową Kemet 1-6 mikrona.

42602001 Ø200
42602501 Ø250
42603001 Ø300

	42702001	Magnetyczne sukno polerskie KEMET AST-M
	42702501	Giętkie sukno do dokładnego szlifowania miękkich metali i wstępnego polerowania twardych materiałów. Wykonane z tkanego włókna poliestrowego. Stosowanie z zawiesziną diamentową Kemet 6-15 mikrona.
	42703001	Ø200 Ø250 Ø300
	42802001	Samoprzylepne sukno polerskie KEMET NLH-M
	42802501	Giętkie sukno do polerowania wykańczającego dowolnych materiałów. Sukno syntetyczne, pokryte długimi włoskami. Stosowanie z zawiesziną diamentową Kemet 1-3 mikrona lub zawieszinami tlenkowymi.
	42803001	Ø200 Ø250 Ø300
	42902001	Magnetyczne sukno polerskie KEMET NSH-B
	42902501	Giętkie sukno do polerowania wykańczającego dowolnych materiałów. Sukno syntetyczne, pokryte krótkimi włoskami. Stosowanie z zawiesziną diamentową Kemet 1 mikron lub zawieszinami tlenkowymi.
	42903001	Ø200 Ø250 Ø300
	43002001	Magnetyczne sukno polerskie KEMET CHEM-H
	43002501	Giętkie sukno do polerowania wykańczającego dowolnych materiałów przy użyciu zawieszin tlenkowych o wielkości ziarna < 1 µm. Wykonane z porowatego kauczuku neoprenowego.
	43003001	Ø200 Ø250 Ø300

SUKNA POLERSKIE NA FOLII - FASTICK™

	43102001	Sukno polerskie FLAT
	43102501	do wstępnego polerowania metali żelaznych. Wykonane z tkanego włókna octanowego. Stosowanie z zawiesziną diamentową 6-15 mikrona.
	43103001	Ø200 Ø250 Ø300
	43202001	Sukno polerskie FAST
	43202501	do dokładnego szlifowania i polerowania metali żelaznych, metali nieżelaznych, materiałów z warstwą wierzchnią i tworzyw sztucznych. Wykonane z tkanego włókna octanowego. Stosowanie z zawiesziną diamentową 1-9 mikrona.
	43203001	Ø200 Ø250 Ø300
	43302001	Sukno polerskie KYO
	43302501	do dokładnego polerowania wszystkich metali żelaznych. Tarcze o krótkim włosiu. Stosowanie z zawiesziną diamentową 1-3 mikrona.
	43303001	Ø200 Ø250 Ø300
	43402001	Sukno polerskie MIX
	43402501	do jednoetapowego polerowania. Stosowane również do polerowania kompozytów, płyt krzemowych i kryształów. Stosowanie z zawiesziną diamentową 1-6 mikrona.
	43403001	Ø200 Ø250 Ø300





43502001
43502501
43503001

Sukno polerskie SNAP

do polerowania wykańczającego dowolnych materiałów. Sukno syntetyczne, pokryte krótkimi włoskami. Stosowanie z zawiesiną diamentową 1-3 mikrona.

Ø200
Ø250
Ø300



43602001
43602501
43603001

Sukno polerskie OPTO

do polerowania wykańczającego aluminium, materiałów nieżelaznych, szkła i kompozytów. Sukno syntetyczne. Stosowanie z zawiesinami tlenkowymi.

Ø200
Ø250
Ø300



43702001
43702501
43703001

Sukno polerskie STEP

do polerowania metali żelaznych, metali nieżelaznych oraz polimerów. Wykonane z tkaney 100% wełny. Stosowanie z zawiesiną diamentową 1-3 mikrona.

Ø200
Ø250
Ø300



43802001
43802501
43803001

Sukno polerskie RED

wykonane z 100% wełny do polerowania końcowego z zawiesinami diamentowymi i tlenkowymi.

Ø200
Ø250
Ø300



43902001
43902501
43903001

Sukno polerskie R KEMO

do polerowania wykańczającego dowolnych materiałów przy użyciu zawiesin tlenkowych o wielkości ziarna < 1 µm. Wykonane z porowatego kauczuku neoprenowego.

Ø200
Ø250
Ø300

ZAWIESINY DIAMENTOWE



Zawiesina diamentowa KEMET AQUAPOL M – monokrystaliczna

wysokowydajny produkt diamentowy w postaci zawiesiny na bazie wody, zawierający diament monokrystaliczny. Granulacje: 1/10 mikrona; 1/4 mikrona; 1/2 mikrona; 1 mikron; 3 mikrony; 6 mikronów; 9 mikronów; 15 mikronów; 25 mikronów; 45 mikronów.

Opakowania:

400g
1 litr
2,5 litra
5 litrów

Zawiesina diamentowa KEMET AQUAPOL OM – monokrystaliczna

wysokowydajny produkt diamentowy w postaci zawiesiny na bazie oleju, zawierający diament monokrystaliczny. Granulacje: 1/10 mikrona; 1/4 mikrona; 1/2 mikrona; 1 mikron; 3 mikrony; 6 mikronów; 9 mikronów; 15 mikronów; 25 mikronów; 45 mikronów.

Opakowania:

400g
1 litr
2,5 litra



Zawiesina diamentowa KEMET AQUAPOL KM – monokrystaliczna

produkt diamentowy w postaci zawiesiny na bazie oleju i wody, zawierający diament monokrystaliczny. Granulacje: 1 mikron; 3 mikrony; 6 mikronów; 9 mikronów; 15 mikronów

Opakowania:

400g



Zawiesina diamentowa AQUAPOL ML – monokrystaliczna z lubrikantem

produkt diamentowy w postaci zawiesiny diamentowej i płynu smarująco-chłodzącego. Granulacje: 1 mikron; 3 mikrony; 6 mikronów; 9 mikronów; 15 mikronów.

Opakowania:

500ml
1 litr
2,5 litra
5 litrów



Zawiesina diamentowa KEMET AQUAPOL P – polikrystaliczna

wysokowydajny produkt diamentowy w postaci zawiesiny na bazie wody, zawierający diament polikrystaliczny. Granulacje: 1/10 mikrona; 1/4 mikrona; 1/2 mikrona; 1 mikron; 3 mikrony; 6 mikronów; 9 mikronów; 15 mikronów; 25 mikronów; 45 mikronów.

Opakowania:

400g
1 litr
2,5 litra
5 litrów

Zawiesina diamentowa KEMET AQUAPOL OP – polikrystaliczna

wysokowydajny produkt diamentowy w postaci zawiesiny na bazie oleju, zawierający diament polikrystaliczny. Granulacje: 1/10 mikrona; 1/4 mikrona; 1/2 mikrona; 1 mikron; 3 mikrony; 6 mikronów; 9 mikronów; 15 mikronów; 25 mikronów.

Opakowania:

400g
1 litr
2,5 litra



Zawiesina diamentowa KEMET AQUAPOL AP – polikrystaliczna

wysokowydajny produkt diamentowy w postaci zawiesiny na bazie alkoholu, zawierający diament polikrystaliczny. Granulacje: 1 mikron; 3 mikrony; 6 mikronów.

Opakowania:

500ml



Spray diamentowy polikrystaliczny KEMET

wysokowydajny produkt diamentowy skoncentrowany w postaci spray zawierający diament polikrystaliczny. Granulacje: 1/10 mikrona; 1/4 mikrona; 1/2 mikrona; 1 mikron; 3 mikrony; 6 mikronów; 9 mikronów; 15 mikronów.

Opakowania:

100g

Zawiesina diamentowa AQUAPOL PL – polikrystaliczna z lubrikantem

produkt diamentowy w postaci zawiesiny diamentowej i płynu smarująco-chłodzącego. Granulacje: 1 mikron; 3 mikrony; 6 mikronów; 9 mikronów; 15 mikronów.

Opakowania:

500ml
1 litr
2,5 litra
5 litrów

Zawiesina diamentowa POLYPRO – polikrystaliczna z lubrikantem - EKO

produkt diamentowy w postaci zawiesiny diamentowej i ekologicznego płynu smarująco-chłodzącego. Granulacje: 1 mikron; 3 mikrony; 6 mikronów; 9 mikronów.

Opakowania:

150ml
250ml
500ml
1 litr
2,5 litra
5 litrów



PASTY DIAMENTOWE

Pasta diamentowa KEMET TYP CM – monokrystaliczna

wysokowydajny produkt diamentowy w postaci pasty, zawierający diament monokrystaliczny. Granulacje: 1/10 mikrona; 1/4 mikrona; 1/2 mikrona; 1 mikron; 3 mikrony; 6 mikronów; 9 mikronów; 15 mikronów; 25 mikronów; 45 mikronów.

Opakowania:

5g
10g
20g

Pasta diamentowa KEMET TYP CP – monokrystaliczna

wysokowydajny produkt diamentowy w postaci pasty, zawierający diament monokrystaliczny. Granulacje: 1/10 mikrona; 1/4 mikrona; 1/2 mikrona; 1 mikron; 3 mikrony; 6 mikronów; 9 mikronów; 15 mikronów; 25 mikronów; 45 mikronów.

Opakowania:

5g
10g
20g

Sztyft diamentowy KEMET TYP DSM

wysokowydajny produkt diamentowy w postaci sztyftu, zawierający diament monokrystaliczny. Granulacje: 1/10 mikrona; 1/4 mikrona; 1 mikron; 3 mikrony; 6 mikronów; 9 mikronów; 15 mikronów; 25 mikronów; 45 mikronów; 60 mikronów.

Opakowania:

10g

Sztyft diamentowy KEMET TYP DSP

wysokowydajny produkt diamentowy w postaci sztyftu, zawierający diament polikrystaliczny. Granulacje: 1 mikron; 3 mikrony; 6 mikronów.

Opakowania:

10g



PRODUKTY TLENKOWE

Tlenek glinu o wysokiej czystości (99,9%) w proszku

wysokowydajny proszek tlenku glinu do wymieszania z wodą zdemineralizowaną. Granulacje: 0,05μ ; 0,3μ ; 1μ ;

Opakowania:

1 kg
2 kg
5kg

Zawiesina tlenku glinu o wysokiej czystości (99,9%)

Wysokowydajna zawiesina tlenku glinu. Granulacje: 0,05μ ; 0,3μ ; 1μ ;

Opakowania:

1 litr
2 litry
5 litrów

Tlenku glinu (99,9%) w żelu

Wysokowydajny tlenku glinu w postaci żelu. Granulacje: 0,05μ ; 0,3μ ; 1μ ;

Opakowania:

0,5 kg
1 kg



PŁYNY SMARUJĄCO - CHŁODZĄCE



46005001 46005002	KEMET GW-2 płyn chłodzący i smarujący stosowany podczas dokładnego szlifowania i polerowania ścierniwem diamentowym większości materiałów. Roztwór alkoholowy z glikolu propylenowego. Opakowania:
	1 litr 5 litrów
46005003 46005004	GG WHITE EKO płyn chłodzący i smarujący stosowany podczas dokładnego szlifowania i polerowania ścierniwem diamentowym większości materiałów. Roztwór wodny. Opakowania:
	1 litr 5 litrów
46005003 46005004	KEMET R-OS płyn chłodzący i smarujący stosowany podczas dokładnego szlifowania i polerowania ścierniwem diamentowym większości materiałów. Roztwór wodno-olejowy. Opakowania:
	1 litr 5 litrów

KRZEMIONKA KOLOIDALNA



46106001 46106002 46106003	KEMET COL-K Niekryształizująca zawiesina krzemionki koloidalnej do polerowania wykańczającego dowolnych materiałów. W stanie gotowym do użycia. Opakowania:
	1 litr 5 litrów 20 litrów
	GG CSS Zawiesina krzemionki koloidalnej PH 9,8; 0,05μ do polerowania wykańczającego dowolnych materiałów. W stanie gotowym do użycia. Opakowania:
46106004 46106005 46106006	1 litr 5 litrów 20 litrów

POZOSTAŁE

47007001 47007002	Butelka z dozownikiem 500ml do ręcznego dozowania dowolnych zawiesin diamentowych i płynów smarująco-chłodzących (lubrykantów). Dozowanie strugą, bez wytwarzania aerozolu. Opakowania:
	500ml
	Butelka spray 125ml do ręcznego dozowania dowolnych zawiesin diamentowych i płynów smarująco-chłodzących (lubrykantów). Opakowania:
	125ml

Rabat na materiały polerskie zależy od zamówionej ilości opakowań produktu o danym numerze katalogowym:

co najmniej 5 sztuk/opakowań, rabat 5 %
co najmniej 10 sztuk/opakowań, rabat 10 %

Przy większych zamówieniach rabat do uzgodnienia.



Inne materiały eksploatacyjne
i urządzenia



50109001

Mobilna szlifierko-polerka KEMET PGP1000

Lekki, przenośny zestaw do szlifowania i polerowania – repliki. Regulowane obroty 1000 – 25000 rpm. Żywotność baterii ok. 3 godziny ciągłej pracy. Wyświetlacz LED. Pas do przechowywania urządzenia, baterii i materiałów eksploatacyjnych. Waga zestawu: 8 kg.

1 sztuka (zestaw)

Zestaw materiałów eksploatacyjnych do KEMET PGP1000

56030548 Uchwyt gumowy (3 sztuki)

50000321 Samoprzylepny papier ścierny 32mm; P80; op. 100 szt.

50000322 Samoprzylepny papier ścierny 32mm; P120; op. 100 szt.

50000323 Samoprzylepny papier ścierny 32mm; P240; op. 100 szt.

50000324 Samoprzylepny papier ścierny 32mm; P400; op. 100 szt.

50000325 Samoprzylepny papier ścierny 32mm; P600; op. 100 szt.

50006500 Samoprzylepne sukno polerskie HS Green 32mm; op. 25szt.

50006501 Samoprzylepne sukno polerskie HS Blue 32mm; op. 25szt.

50006502 Samoprzylepne sukno polerskie MBL 32mm; op. 25szt.

50006891 Pasta diamentowa 1-OS-C2; op. 5g

50006896 Pasta diamentowa 6-OS-C2; op. 5g



56630150

1 sztuka

Myjka ultradźwiękowa BRANSON 200

56634750

1 sztuka

Grawer wibracyjny TC1200

z końcówką z węgla spiekanego do oznaczania próbek metalograficznych. Zasilanie 220V, 50Hz.

56635487

1 sztuka

Końcówka z węgla spiekanego do TC1200

56635488

1 sztuka

Końcówka diamentowa do TC1200

56635489

1 sztuka

Okap aspiracyjny

z aktywnym filtrem węglowym do wykrywania szkodliwych oparów żywic podczas operacji trawienia chemicznego

56220480

1 sztuka

Aktywny filtr węglowy do okapu aspiracyjnego

56220481

1 sztuka

Pokrywa do mikroskopu z pleksi 30x30x45mm

56635888

1 sztuka

Zestaw do wykonywania replik REMET

Samoprzylepne folie do replik 20x25mm – 50 sztuk

Szkiełka pleksi 25x75mm – 50 sztuk

50 ml aceton – 1 sztuka

Pipeta – 1 sztuka

56635489

1 zestaw

Samoprzylepne folie do replik REMET 20x25mm – 50 sztuk

56635488

1 zestaw





Zestaw do nieniszczącej analizy wymiarowej SHAPE-IN

do aplikacji biokomponentu silikonowego na element badany. Aplikacja odbywa się dzięki zastosowaniu kartridża i pistoletu aplikującego gdzie materiał jest wymieszany. Preparat jest wodnisty i umożliwia penetrację nawet najtrudniej dostępnych miejsc. Po czasie wiązania materiał jest bardzo elastyczny i pozwala na idealne odwzorowanie miejsca, na który został zaaplikowany. Dzięki swoim właściwościom preparat może być bezpiecznie usunięty z powierzchni i oceniany. Mikronowa powtarzalność pozwala na dokonywanie pomiarów, które można porównać do tych sporządzonych za pomocą chropowatościomierza.

Zestaw składa się z:

10 kartridży wybranego biokomponentu silikonowego (20ml), pistolet aplikujący, końcówki mieszające (50 sztuk).

59103691 1 sztuka (zestaw)

Biokomponent silikonowy zielony – 20 SHORE

Do pracy w zestawie SHAPE-IN

59103692 10 sztuk kartridży

Biokomponent silikonowy pomarańczowy – 40 SHORE

Do pracy w zestawie SHAPE-IN

59103693 10 sztuk kartridży

Biokomponent silikonowy czerwony – 60 SHORE

Do pracy w zestawie SHAPE-IN

59103694 10 sztuk kartridży

Biokomponent silikonowy niebieski – 85 SHORE

Do pracy w zestawie SHAPE-IN

59103695 10 sztuk kartridży

Końcówki miksujące

Do pracy w zestawie SHAPE-IN

59103696 50 sztuk

Dysze redukcyjne do małych otworów

Do pracy w zestawie SHAPE-IN

59103697 50 sztuk

Środek czyszczący

Do pracy w zestawie SHAPE-IN

59103698 1 sztuka 235g

Specjalistyczny środek do tworzenia warstw i granic

Do pracy w zestawie SHAPE-IN

59103699 1 kg

Pistolet do aplikacji

Do pracy w zestawie SHAPE-IN

59103700 1 sztuka

Folie do replik KEMET – 150x100 – zestaw 20 sztuk

58834710 35 mikronów

58834711 50 mikronów

58834712 75 mikronów

58834713 180 mikronów

Szafka na dyski diamentowe i sukna

do przechowywania dysków i sukien polerskich do średnicy 300mm. Szafka posiada 9 szuflad. Wymiary: 320x251x332mm

56555061 1 sztuka





Pomiar twardości

Firma Techcontrol oferuje najwyższej jakości certyfikowane przez niemiecki instytut MPA Dortmund bloki twardości i wgłębniki wielu modeli najpopularniejszych twardościomierzy.

BLOKI WZORCOWE DO POMIARÓW TWARDOŚCI

Blok wzorcowy Brinella HBW 10/250 - HBW 10/500 - HBW 10/1000 - HBW 10/1500 - HBW 10/3000 - HBW 5/250 - HBW 5/750

Blok wzorcowy Brinella do obciążeń pomiarowych ≤ 300 kG. Bloki dostarczane są z akredytowanym certyfikatem DKD (MPA). Bloki wykonywane są z tolerancją ± 15 HB od twardości nominalnej. Wzorce są kalibrowane zgodnie z DIN EN ISO 6506-3. Wymiary: 150x100x16mm

1 sztuka

Blok wzorcowy Brinella HBW 10/250 - HBW 10/500 - HBW 10/1000 - HBW 10/1500 - HBW 10/3000 - HBW 5/250 - HBW 5/750

Blok wzorcowy Brinella do obciążeń pomiarowych ≥ 350 kG. Bloki dostarczane są z akredytowanym certyfikatem DKD (MPA). Bloki wykonywane są z tolerancją ± 15 HB od twardości nominalnej. Wzorce są kalibrowane zgodnie z DIN EN ISO 6506-3. Wymiary: 150x100x16mm

1 sztuka

Blok wzorcowy Brinella HBW 1/1 - HBW 1/2,5 - HBW 1/5 - HBW 1/10 - HBW 1/30 - HBW 2,5/15,625 - HBW 2,5/31,25 - HBW 2,5/62,5 - HBW 2,5/187,5 - HBW 5/25 - HBW 5/62,5 - HBW 5/125

Blok wzorcowy Brinella do obciążeń pomiarowych ≤ 250 kG. Bloki dostarczane są z akredytowanym certyfikatem DKD (MPA). Bloki wykonywane są z tolerancją ± 15 HB od twardości nominalnej. Wzorce są kalibrowane zgodnie z DIN EN ISO 6506-3. Wymiary: 60x60x16mm

1 sztuka

Blok wzorcowy Brinella HBW 1/1 - HBW 1/2,5 - HBW 1/5 - HBW 1/10 - HBW 1/30 - HBW 2,5/15,625 - HBW 2,5/31,25 - HBW 2,5/62,5 - HBW 2,5/187,5 - HBW 5/25 - HBW 5/62,5 - HBW 5/125

Blok wzorcowy Brinella do obciążeń pomiarowych ≥ 300 kG. Bloki dostarczane są z akredytowanym certyfikatem DKD (MPA). Bloki wykonywane są z tolerancją ± 15 HB od twardości nominalnej. Wzorce są kalibrowane zgodnie z DIN EN ISO 6506-3. Wymiary: 60x60x16mm

1 sztuka

Blok wzorcowy Vickersa mikro

Blok wzorcowy Vickersa do obciążeń pomiarowych $\leq HV1$ (mikro) – od HV 0,005 do HV1. Bloki dostarczane są z akredytowanym certyfikatem DKD (MPA). Bloki wykonywane są z tolerancją ± 25 HV od twardości nominalnej. Wzorce są kalibrowane zgodnie z DIN EN ISO 6507-3. Wymiary: 30x30x6mm

1 sztuka

Blok wzorcowy Vickersa makro

Blok wzorcowy Vickersa do obciążeń pomiarowych $\geq HV2$ (makro) od HV 2 do HV 100. Bloki dostarczane są z akredytowanym certyfikatem DKD (MPA). Bloki wykonywane są z tolerancją ± 25 HV od twardości nominalnej. Wzorce są kalibrowane zgodnie z DIN EN ISO 6507-3. Wymiary: 30x30x6mm

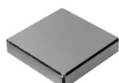
1 sztuka



Blok wzorcowy Rockwella HRA - HRB - HRC - HRD - HRE - HRF - HRG - HRH - HRK - HR15N - HR30N - HR45N - HR15T - HR30T - HR45T - HR2,5/62,5 - HR2,5/187,5

Blok wzorcowy Rockwella do obciążeń pomiarowych ≤ 300 kG. Bloki dostarczane są z akredytowanym certyfikatem DKD (MPA). Bloki wykonywane są z tolerancją ± 2 HR (węgelnik diamentowy) i ± 4 HR (węgelnik kulkowy) od twardości nominalnej. Wzorce są kalibrowane zgodnie z DIN EN ISO 6508-3. Wymiary: 60x60x16mm

1 sztuka



Blok wzorcowy Knoppa HK 0,005 - HK 0,01 - HK 0,015 - HK 0,02 - HK 0,025 - HK 0,05 - HK 0,1 - HK 0,2 - HK 0,3 - HK 0,5 - HK 1

Bloki dostarczane są z akredytowanym certyfikatem DKD (MPA). Bloki wykonywane są z tolerancją ± 25 HV od twardości nominalnej. Wzorce są kalibrowane zgodnie z DIN EN ISO 4545-3. Wymiary: 30x30x6mm

1 sztuka

WGŁĘBNIKI

Oferujemy wgłębniki do większości twardościomierzy dostępnych na rynku. W ofercie znajdują się między innymi:



Wgłębniki diamentowe Vickersa, \geq HV0.01; \geq HV0.2; \geq HV5 zgodnie z DIN EN ISO 6507-2 do pomiarów metodą Vickersa z certyfikatem MPA.



Wgłębniki kulkowe Brinella, 1mm; 2mm; 2,5mm; 5mm; 10mm zg. z DIN EN ISO 6506-2 do pomiarów metodą Brinella z certyfikatem MPA.



Wgłębniki diamentowe Rockwella zgodnie z DIN EN ISO 6508-2 do pomiarów metodą Rockwella z certyfikatem MPA.



Wgłębniki kulkowe Rockwella zgodnie z DIN EN ISO 6508-2 do pomiarów metodą Rockwella z certyfikatem MPA

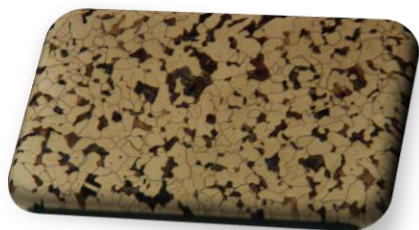
Rabat na bloki wzorcowe i wgłębniki zależy od zamówionej ilości opakowań produktu o danym numerze katalogowym:

co najmniej 5 sztuk/opakowań, rabat 3 %
co najmniej 10 sztuk/opakowań, rabat 8 %

Przy większych zamówieniach rabat do uzgodnienia.

Zalecana preparatyka wybranych materiałów

Stal węglowa AISI 1020

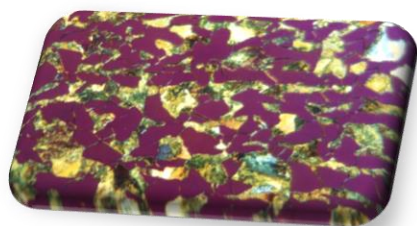


Powiększenie: 80x Trawienie: Nital 2%

Mikrostruktura AISI 1020 (stosowanej głównie przy produkcji konstrukcji stalowych) składa się z obszarów perlitu rozproszonych na dużych obszarach ferrytowych. Można dostrzec granice ziarna. W przypadku tak delikatnych materiałów zaleca się stosować niewielką siłę na próbce w celu zapobiegnięcia deformacji ferrytu.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Papier ścierny HERMES	SiC P180	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P400	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P800	Woda	25	2	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Sukno polerskie NMH	Zawiesina diamentowa 6 μ WP	GW2	20	3	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	GW2	20	3	150	Kontra

Stal węglowa AISI 1040

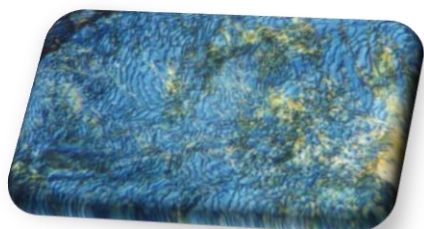


Powiększenie: 400x Trawienie: Nital 2%

Mikrostruktura AISI 1040 składa się z równomiernie rozłożonych obszarów perlitu i ferrytu. Granice ziarna są widoczne. W przypadku preparatyki mechanicznej zaleca się stosowanie nieco większych sił podczas preparatyki.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Papier ścierny HERMES	SiC P180	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P400	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P800	Woda	25	2	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Sukno polerskie NMH	Zawiesina diamentowa 6 μ WP	GW2	20	3	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	GW2	20	3	150	Kontra

Stal perlityczna

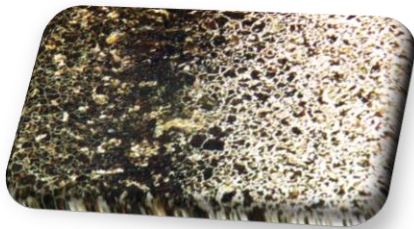


Powiększenie: 1200x Trawienie: Nital 3%

Stale perlityczne z reguły są ulepszone cieplnie. Mikrostruktura jest całkowicie perlityczna. W dużych powiększeniach można obserwować elementy perlityczne.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Dysk diamentowy RAPID	P220	Woda	30	1	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Dysk diamentowy RAPID	P1200	Woda	30	1	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Dysk diamentowy RAPID	Zawiesina diamentowa 3 μ WP	GW2	15	4	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	GW2	15	1	150	Kontra

Stal utwardzana

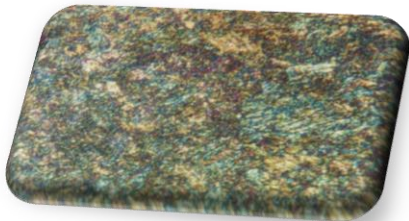


Powiększenie: 25x Trawienie: Nital 2%

Równoważne fazy rejonu nawęglania są widoczne od powierzchni w kierunku obszarów wewnętrznych. Region nawęglany jest 2mm grubszy. Proponowana preparatyka zapewnia idealne przygotowanie powierzchni.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Papier ścierny HERMES	SiC P180	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P400	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P800	Woda	25	2	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Sukno polerskie NMH	Zawiesina diamentowa 6 μ WP	GW2	20	3	200	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	GW2	20	3	150	Kontra

Stal niskostopowa 50CrV4



Powiększenie: 300x Trawienie: Nital 3%

Istnienie węglików stopowych wynika z obecności chromu 1,1%. Bardzo cienkie cząstki węgla są widoczne na hartowanej osnowie martenzytycznej mikrostruktur.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Papier ścierny HERMES	SiC P180	Woda	30	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P400	Woda	30	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P800	Woda	30	2	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Sukno polerskie NMH	Zawiesina diamentowa 6 μ WP	GW2	25	3	200	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	GW2	20	4	150	Kontra

Stal niskostopowa AISI 4140



Powiększenie: 180x Trawienie: Nital 4%

Typowa mikrostruktura martenzytyczna jest widoczna. Stal AISI 4140 jest powszechnie stosowana w częściach samochodowych. Jeśli ocena inkluzji ma zostać przeprowadzona zaleca się wyższe prędkości obrotowe koła jak i krótsze czasy preparatyki.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Papier ścierny HERMES	SiC P180	Woda	30	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P400	Woda	25	2	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P800	Woda	25	2	250	Kontra
Polerowanie wstępne	Sukno polerskie NMH	Zawiesina diamentowa 6 μ WP	GW2	20	3	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	GW2	15	4	150	Kontra

Stal niskostopowa AISI 4340

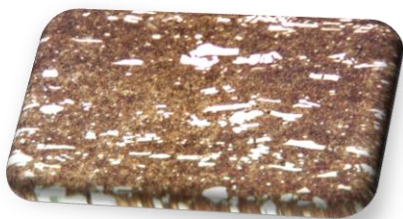


Powiększenie: 800x Trawienie: Nital 4%

Stal o szerokim zastosowaniu zwykle ulepszenia cieplnie. Mikrostruktura złożona jest z drobnych cząstek węgla w hartowanej osnowie martenzytycznej. Nadtrawienie pomaga uwidocznić węgliki.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Dysk diamentowy RAPID	P220	Woda	30	1	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Dysk diamentowy RAPID	P1200	Woda	30	1	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Dysk diamentowy RAPID	Zawiesina diamentowa 3 μ WP	GW2	15	4	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	GW2	15	1	150	Kontra

Stal narzędziowa do pracy na zimno AISI D2



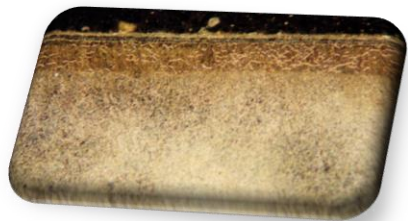
Powiększenie: 180x

Trawienie: alkoholowy roztwór kwasu krynowego 10% + 100ml etanol

AISI D2 ma wysoką twardość i wysoką odporność na zużycie z powodu dużej zawartości chromu i węgla. Z powodu istnienia wielu węglików należy bardzo starannie przygotowywać próbki. Należy unikać długiego przygotowywania i nadtrawienia powierzchni. Sugerowana preparatyka pozwala zapobiegać zaokrągleniu krawędzi.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Papier ścierny HERMES	SiC P180	Woda	30	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P400	Woda	25	2	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P800	Woda	25	2	250	Kontra
Polerowanie wstępne	Sukno polerskie NMH	Zawiesina diamentowa 6 μ WP	GW2	15	3	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	GW2	15	4	150	Kontra

Stal narzędziowa do pracy na gorąco DIN 1.2344



Powiększenie: 180x

Trawienie: alkoholowy roztwór kwasu krynowego 10% + 100ml etanol

Powierzchnia po azotowaniu, biała warstwa jak i strefa dyfuzyjna są wyraźnie widoczne. Strefa zahartowana wynosi około 50 mikronów a twardość 110 ° kg / mm². Zalecana jest mała siła cięcia z wolnym posuwem tarczy. Należy unikać zaokrąglania powierzchni.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Papier ścierny HERMES	SiC P180	Woda	30	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P400	Woda	25	2	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P800	Woda	25	2	250	Kontra
Polerowanie wstępne	Sukno polerskie NMH	Zawiesina diamentowa 6 μ WP	GW2	15	3	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	GW2	15	4	150	Kontra

Stal szybko tnąca narzędziowa AISI M2

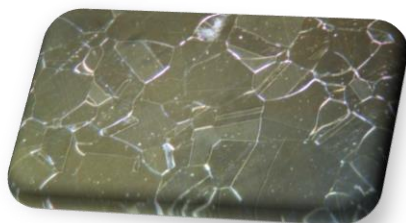


Powiększenie: 800x Trawienie: Nital 4%

Stal o szerokim zastosowaniu zwykle ulepszenia cieplnie. Mikrostruktura złożona jest z drobnych cząstek węgla w hartowanej osnowie martenzytycznej. Nadtrawienie pomaga uwidocznić węgliki.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Dysk diamentowy RAPID	P220	Woda	30	1	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Dysk diamentowy RAPID	P1200	Woda	30	1	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Sukno polerskie MSF	Zawiesina diamentowa 3 μ WP	GW2	15	4	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	GW2	15	1	150	Kontra

Stal nierdzewna austenityczna AISI 316L



Powiększenie: 400x

Trawienie: kwas szczawiowy 10%

Materiał jest bardzo wrażliwy na deformację powierzchni, zalecana jest niewielka siła podczas obróbki. Wyżarzane kryształy bliźniacze są widoczne w mikrostrukturze.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Papier ścierny HERMES	SiC P180	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P400	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P800	Woda	25	2	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Sukno polerskie NMH	Zawiesina diamentowa 6 μ WP	White-Eko	15	3	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	White-Eko	15	3	150	Kontra

Żeliwo szare

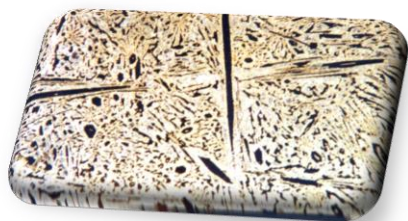


Powiększenie: 400x Trawienie: Nital 2%

Płatki grafitu są równomiernie rozproszzone w osnowie perlitycznej (Grafit typ A). Nie wolno nadtrawiać powierzchni.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Papier ścierny HERMES	SiC P180	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P400	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P800	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P1200	Woda	20	2	250	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MRE	Tlenek glinu 1 mikron	Woda	15	4	150	Zgodna z kierunkiem obrotu

Żeliwo chromowe białe

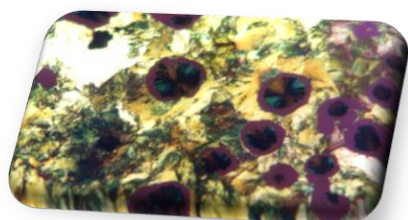


Powiększenie: 100x Trawienie: Vilella

Płatki grafitu są równomiernie rozproszone w osnowie perlitycznej (Grafit typ A). Nie wolno nadtrawiać powierzchni.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Dysk diamentowy RAPID	P220	Woda	30	1	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Dysk diamentowy RAPID	P1200	Woda	30	1	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Dysk diamentowy RAPID	Zawiesina diamentowa 3 μ WP	GW2	15	1	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie NFC	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	GW2	15	4	150	Kontra

Żeliwo sferoidalne, perlityczne

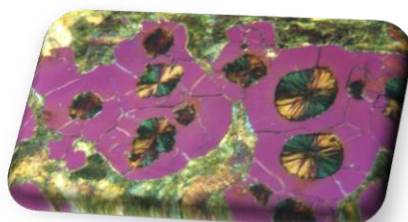


Powiększenie: 200x Trawienie: Nital 2%

Powszechnie stosowany materiał o bardzo dobrej kombinacji siły i plastyczności. Osnowa jest całkowicie perlityczna otoczona guzkami grafitowymi.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Dysk diamentowy RAPID	P220	Woda	30	1	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Dysk diamentowy RAPID	P1200	Woda	30	1	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Dysk diamentowy RAPID	Zawiesina diamentowa 3 μ WP	GW2	15	1	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	GW2	15	4	150	Kontra

Żeliwo sferoidalne Perlit-ferryt



Powiększenie: 400x Trawienie: Nital 2%

Ten rodzaj żeliwa charakteryzuje się większą wytrzymałością. Strefy ferrytu i perlitu otoczone są guzkami grafitu. Polecana jest ocena i obserwacja grafitu w świetle spolaryzowanym.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Dysk diamentowy RAPID	P220	Woda	30	1	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Dysk diamentowy RAPID	P1200	Woda	30	1	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Dysk diamentowy RAPID	Zawiesina diamentowa 3 μ WP	GW2	15	1	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	GW2	15	4	150	Kontra

Żeliwo utwardzone



Powiększenie: 300x Trawienie: Nital 3%

Powierzchnia utwardzona ma jaśniejszy kolor. Pozostała powierzchnia to żeliwo szare.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Papier ścierny HERMES	SiC P180	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P400	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P800	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P1200	Woda	20	2	250	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MRE	Tlenek glinu 1 mikron	Woda	15	4	150	Zgodna z kierunkiem obrotu

Stop nadeutektyczny A-356 AISI



Powiększenie: 125x

Trawienie: 10gr. NaOH+100ml H₂O

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Dysk diamentowy RAPID	P220	Woda	25	1	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Dysk diamentowy RAPID	P1200	Woda	25	1	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Dysk diamentowy RAPID	Zawiesina diamentowa 3 μ WP	White-Eko	15	4	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie Chem-HM	Krzemionka koloidalna COL-K	White-Eko	15	1	150	Kontra

AA7075 aluminium do przeróbki plastycznej



Powiększenie: 90x

Trawienie: 10gr. NaOH+100ml H₂O

Mikrostruktura stopu AA 7075 po obróbce cieplnej ma wydłużone ziarna podczas obróbki plastycznej na zimno. Różnica w kolorze wynika z różnej orientacji ziaren.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Dysk diamentowy RAPID	P220	Woda	25	1	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Dysk diamentowy RAPID	P1200	Woda	25	1	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Dysk diamentowy RAPID	Zawiesina diamentowa 3 μ WP	GW2	15	4	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie Chem-HM	Krzemionka koloidalna COL-K	Woda	15	1	150	Kontra

Stop aluminium AA8011



Powiększenie: 800x

Trawienie: 10gr. NaOH+100ml H₂O

Mikrostruktura stopu AA8011 zawierająca niewiele krzemu i żelaza składa się z międzymetalicznych faz (ciemny obszar) w osnowie aluminium.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrykant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Dysk diamentowy RAPID	P220	Woda	25	1	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Dysk diamentowy RAPID	P1200	Woda	25	1	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Dysk diamentowy RAPID	Zawiesina diamentowa 3 μ WP	GW2	15	4	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie Chem-HM	Krzemionka koloidalna COL-K	Woda	15	1	150	Kontra

Miedź



Powiększenie: 180x

Trawienie: 50ml H₂O + 50ml amoniak + 1-2 krople H₂O₂

Materiał jest miękki, dlatego zaleca się stosowanie krótkich czasów obróbki. Przy użyciu światła spolaryzowanego wtrącenia tlenkowe są bardzo dobrze widoczne. Kryształy bliźniacze są powszechne w ciągłej mikrostrukturze.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrykant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Papier ścierny HERMES	SiC P180	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P400	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P800	Woda	25	2	300	Kontra
Szlifowanie dokładne	Papier ścierny HERMES	SiC P1200	Woda	25	2	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 3 μ WP	GW2	15	4	150	Zgodna z kierunkiem obrotu
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie Chem-H	Krzemionka koloidalna COL-K	Woda	15	2	150	Zgodna z kierunkiem obrotu

Mg-9Al



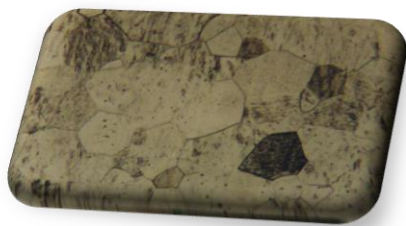
Powiększenie: 90x

Trawienie: 40ml etanol + 10ml HNO₃

W tej strukturze odlew segregacja jest łatwo do zobaczenia. Obszary eutektyczne (ciemne) mieszczą się na granicach ziaren.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrykant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Dysk diamentowy RAPID	P220	Woda	25	1	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Dysk diamentowy RAPID	P1200	Woda	25	1	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Dysk diamentowy RAPID	Zawiesina diamentowa 3 μ WP	White-Eko	15	4	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	Whit-Eko	15	1	150	Kontra

Tytan



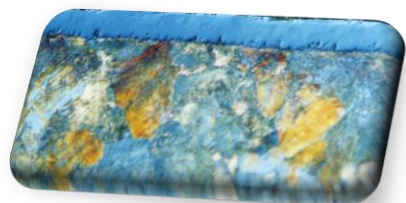
Powiększenie: 270x

Trawienie: Kroll (10 ml HF + 30 ml HNO₃ + 50 ml H₂O)

Mikrostruktura składa się z ziaren posiadających identyczną oś. Materiał jest miękki, dlatego zaleca się stosowanie niewielkiej siły podczas preparatyki.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Dysk diamentowy RAPID	P220	Woda	25	1	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Dysk diamentowy RAPID	P1200	Woda	25	1	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Dysk diamentowy RAPID	Zawiesina diamentowa 6 μ WP	GW2	15	4	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie Chem-HM	Krzemionka koloidalna COL-K	Woda	15	1	150	Kontra

Powłoka z węgla tytanowego



Powiększenie: 875x Trawienie: Nital 3%

Pojedyncza warstwa powłoki z węgla tytanowego na niskostopowej stali perlitycznej osadzona przy procesie termochemicznym. Grubość powłoki wynosi ok. 10 mikronów, twardość około 2500 kg/mm². Zalecane jest ostrożne cięcie z powolnym posuwem tarczy tnącej.

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Dysk diamentowy RAPID	P220	Woda	30	1	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Dysk diamentowy RAPID	P1200	Woda	30	1	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Dysk diamentowy RAPID	Zawiesina diamentowa 6 μ WP	GW2	15	4	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie NMH	Zawiesina diamentowa 1 μ WP	GW2	15	1	150	Kontra

Szkło



Kryształ węglanu wapnia na skorodowanej powierzchni szkła

Etap	Produkt	Ścierniwo	Lubrikant	Siła nacisku (N)	Czas (min)	Prędkość obrotów RPM	Rotacja
Szlifowanie zgrubne	Dysk diamentowy RAPID	P220	Woda	30	1	250	Kontra
Szlifowanie dokładne	Dysk diamentowy RAPID	P1200	Woda	30	1	300	Kontra
Polerowanie wstępne	Sukno polerskie PSU-M	Zawiesina diamentowa 3 μ WP	GW2	15	4	150	Kontra
Polerowanie końcowe	Sukno polerskie MBL	Zawiesina diamentowa 0,25 μ WP	GW2	15	4	150	Kontra

- Preparatyka innych materiałów dostępna na zapytanie

Warunki sprzedaży

Wszystkie zamówienia realizowane są zgodnie z warunkami zawartymi w naszych ofertach handlowych. Wszystkie ceny podane w ofertach handlowych są cenami netto i nie zawierają podatku VAT. Wszystkie ceny podano na bazie EXW.

Do wartości zamówienia należy doliczyć koszt dostawy, zależnie od całkowitej wartości zamawianych towarów:

15,00 zł netto - koszt transportu i pakowania, opłata doliczana do zamówień o wartości towaru poniżej 1.000 zł netto. Dla zamówień o wartości przekraczającej 1.000 zł netto opłata nie jest naliczana.

29,00 zł netto - dopłata do kosztów transportu materiałów niebezpiecznych, opłata doliczana do kosztu pakowania i transportu dla zamówień o wartości towaru poniżej 1.000 zł netto.

Rabaty ilościowe: oferowane są na wybrane produkty i zależą od ilości opakowań danego produktu (ten sam numer katalogowy), jaka będzie zamówiona. Wartość rabatu ilościowego jest podawana w procentach i określa o jaki procent zostanie pomniejszona wartość netto zamówionego danego produktu.

Warunki płatności: przelewem bankowym, 30 dni po dostawie dla stałych Klientów lub płatność do uzgodnienia w przypadku Klientów składających zamówienie po raz pierwszy.